

RINGKASAN

Penerapan SOP Pada Bagian Pengemasan Produk Teh Celup Di PT Rolas Nusantara Mandiri Wonosari-Lawang, Bayu Septian Chandra Birawa, NIM D41150723, Tahun 2019, 59 hlm, Jurusan Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember, Ariesia Ayuning Gemaputri, S.Pi, MP. (Pembimbing).

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu bentuk kegiatan pendidikan akademik yang dilaksanakan sebanyak 512 jam untuk diploma IV yang dilaksanakan pada semester 8. Dengan adanya kegiatan PKL ini mahasiswa Politeknik Negeri Jember diharapkan dapat meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi para mahasiswa mengenai apa saja kegiatan produksi pada suatu industri. Dan juga mahasiswa di tuntut untuk berfikir kritis mengenai kesenjangan atau perbedaan antara teori maupun keadaan lapang yang terjadi dalam proses produksi di industri.

PT. Rolas Nusantara Mandiri dalam melakukan kegiatan pengawasan untuk tetap menjaga kualitas produk yang dihasilkan agar sesuai dengan standar yang telah ditetapkan serta untuk meminimalisir terjadinya kecacatan atau ketidaksesuaian terhadap produk yang dihasilkan telah menerapkan standart operasional prosedur. SOP yang diterapkan pada proses pengemasan teh celup meliputi uji organoleptik, sortasi cacat pertama, proses pengemasan, sortasi cacat kedua, dan penanganan sanitasi.

SOP pada Teh Celup Rolas telah dilakukan sesuai dengan ketentuan. Namun masih tetap terjadi adanya teh celup yang cacat pada saat pengemasan. Untuk identifikasi masalah yang terjadi yaitu kecacatan dalam proses pengemasan dapat menggunakan diagram Ishikawa untuk melakukan identifikasi akar permasalahan penyebab terjadinya kecacatan sehingga dapat dilakukan pengamatan untuk mengetahui penyebab utama dan saran atau tindakan yang harus dilakukan dalam mengatasi atau meminimalisir terjadinya kecacatan.