

## DAFTAR PUSTAKA

- Alhumairoh, F. N. 2021. Analisis Produk *Reject* Terhadap Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Statistical Process Control* Di Pt. X. *Journal of Industrial Engineering*.
- Fajaranie. A. S., Khairi. A. N. 2022. Pengamatan Cacat Kemasan Pada Produk Mie Kering Menggunakan Peta Kendali dan Diagram *Fishbone* di Perusahaan Produsen Mie Kering Semarang, Jawa Tengah. *Jurnal Pengolahan Pangan*, 7 (1), 7-13.
- Mahmudah, I. R., Astuti, R., Effendi, U. 2017. Pengurangan Cacat pada Proses *Sealing* dengan Implementasi *Autonomous Maintenance* untuk Peningkatan Kualitas Produk Biskuit (Studi Kasus di PT XYZ). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*. 1-28.
- Suryatman. T. H., Kosin. M. E., Julaeha. S. 2020. Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (SQC) Dalam Upaya Menurunkan *Reject* di Bagian Packing. *Journal Industrial Manufacturing*. Vol. 5. No. 1, Hal 1-12.