

## RINGKASAN

**Pengendalian Mutu Produk Teh Hitam Orthodox Di PT. Pagilaran Batang Jawa Tengah**, Maulida Aiza Berlian, NIM B41181288, Tahun 2021, 64 hlm, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Wahyu Suryaningsih, M.Si. (Dosen Pembimbing) dan Yudia Nurhaelena (Pembimbing Lapangan).

**Pengawasan Mutu Produk Teh Hitam Orthodox di PT. Pagilaran, Batang-Jawa Tengah merupakan** hasil pelaksanaan praktik kerja lapang (PKL) di PT. Pagilaran Batang-Jawa Tengah. PT. Pagilaran merupakan perusahaan swasta yang bergerak dalam bidang pengolahan hasil perkebunan khususnya teh, yang diolah menggunakan sistem orthodox. Produk yang dihasilkan yaitu bubuk teh kering dengan merk “Pagilaran” untuk pengiriman ekspor dan merk “Sigma Rasa” untuk produk yang dijual di wilayah sekitar pabrik. Produk ekspor dikirim ke negara Jepang, Amerika, Jerman, Rusia, Malaysia, Kanada, dan Timur Tengah. Sedangkan untuk penjualan lokal PT. Pagilaran bekerja sama dengan PT. Sari wangi , PT. Gunung Subur dan pendistribusian di wilayah sekitar pabrik. PKL di PT. Pagilaran bertujuan untuk mengetahui proses produksi, higiene sanitasi, penanganan limbah, pengawasan mutu produksi, dan mutu produk akhir.

Pelaksanaan PKL selama 4 bulan, mulai tanggal 1 September-31 Desember 2021. Selama kegiatan PKL melakukan observasi dengan ikut bekerja dan melihat langsung kegiatan produksi, wawancara, dan studi pustaka dari berbagai literatur.

Proses produksi teh hitam orthodox di PT. Pagilaran menggunakan bahan baku berupa pucuk segar 2-5 daun yang terdiri dari daun muda dan daun tua. Proses pengolahan teh hitam orthodox meliputi penerimaan bahan bahan baku, pelayuan, sotasi basah, fermentasi, pengeringan, sortasi kering dan penyimpanan.

Pengawasan mutu pada proses produksi teh hitam orthodox di PT. Pagilaran dilakukan pada bahan baku, proses pengolahan dan produk akhir. Pengawasan bahan baku dilakukan dengan menganalisa jumlah pucuk muda dan daun tua agar diketahui nilai MS yang berpengaruh pada hasil bubuk teh nantinya.

Pengawasan mutu pada proses pengolahan meliputi pengecekan yang dilakukan oleh setiap mandor agar proses berjalan sesuai dengan SOP. Untuk proses pengawasan produk akhir dilakukan pada bubuk teh yang telah diproses pada bagian sortasi kering sebelum dilakukan pengemasan dengan melakukan uji kadar air, densitas, *dust content* dan uji organoleptik.

Pengawasan mutu yang dilakukan di PT. Pagilaran dapat dikatakan maksimal karena PT. Pagilaran memiliki bagian khusus atau tim khusus untuk melakukan analisa. Pengujian dilakukan sebanyak 2 kali yaitu oleh bagian sigma rasa pada bubuk dari sortasi kering dan oleh bagian TPM pada bubuk yang akan siap digudangkan.