

RINGKASAN

Proses Sortasi Karet Sheet PT. Perkebunan Nusantara XII kebun Glantangan Jember, Dwiki Priyo Utomo, NIM D41151076, Tahun 2019, Jurusan Manajemen Agribisnis, Program Studi D-IV Manajemen Agroindustri, Politeknik Negeri Jember.

Tanaman karet (*Hevea brasiliensis* Muel. Arg) merupakan salah satu komoditas utama perkebunan Indonesia. Pengembangan perkebunan karet memberikan peranan penting bagi perekonomian nasional, yaitu sebagai sumber devisa, sumber bahan baku industri, sumber pendapatan dan kesejahteraan masyarakat serta sebagai pengembangan pusat pertumbuhan perekonomian di daerah dan sekaligus berperan dalam pelestarian fungsi lingkungan hidup. Tanaman karet berasal dari daerah tropika lembah Amazon Brazilia dengan curah hujan 2000-3000 mm/tahun dan hari hujan antara 120-170 hari/tahun. Pengembangan perkebunan karet di Indonesia dipengaruhi oleh delapan faktor strategis yang saling berkaitan dan sangat menentukan keberlanjutan perkebunan karet. Faktor-faktor strategis tersebut meliputi: ketersediaan teknologi, tenaga pembina, pelatihan petani, dukungan kebijakan, luas perkebunan karet, produktivitas, keterampilan petani dan kelembagaan ekonomi petani.

PTPN XII Kebun Kebun Glantangan Jember merupakan perkebunan dengan komoditas utama yaitu tanaman kakao dan karet. PTPN XII Kebun Glantangan Jember terletak di, Desa Tempurejo, Jember. Jenis olahan *lateks* yang dihasilkan dan diproduksi di PTPN XII Kebun Kotta Blater Jember terdiri dari proses pengolahan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) dan proses pengolahan TBC (*Thin Brown Crepe*). Hasil olahan *lateks* merupakan bahan baku seperti dalam pembuatan ban motor dan mobil. Namun, pada PTPN XII Kebun Glantangan Jember pengolahan *lateks* hanya diolah sampai menjadi produk setengah jadi berupa lembaran RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) dan lembaran TBC (*Thin Brown Crepe*) yang akan di ekspor dan di distribusikan di dalam negeri untuk dijadikan sebagai bahan baku dalam pembuatan produk jadi.

Praktek Kerja Lapang ini bertujuan untuk mengetahui secara langsung proses sortasi RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) pada PTPN XII Kebun Glantangan Jember dan mengidentifikasi kendala dalam pelaksanaan proses sortasi *sheet* pada PTPN XII Kebun Kebun Glantangan Jember. Hasil dari praktek kerja lapang ini memberikan informasi tentang proses pengolahan *lateks* menjadi lembaran *sheet* di PTPN XII Kebun Glantangan Jember.

Proses sortasi lembaran *sheet* yang dilaksanakan di pabrik PTPN Kebun Glantangan Jember diawali dengan proses penerimaan lembaran *sheet* yang turun dari ruang pengasapan, dimana untuk proses penerimaan lembaran *sheet* tersebut telah memenuhi SOP (*Standard Operating Procedure*), tetapi untuk kualitas dan mutu lembaran *sheet* masih belum memiliki kualitas yang sama setiap harinya. Ada beberapa faktor yang perlu diperhatikan pada proses sortasi RSS (*Ribbed Smoked Shet*) yaitu kebersihan ruang, ketelitian penyortir, pencahayaan di ruang sortasi, dan pengepakan *big bale*. Kendala yang terjadi selama proses sortasi berlangsung, diantaranya adalah pada saat proses penerimaan lembaran karet masih terdapat beberapa lembaran yang tidak matang dengan sempurna, terdapat gelembung, dan masih terdapat jamur.

**(Jurusan Manajemen Agribisnis, Program Studi D-IV Manajemen
Agroindustri, Politeknik Negeri Jember)**