

DAFTAR PUSTAKA

- Alip, M. 1989. *Teori dan Praktik Las*. Departemen Pendidikan dan Kebudayaan
- Azwinur dan Muhazir, 2019 *Pengaruh jenis elektroda pengelasan smaw terhadap sifat mekanik material SS400*. Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Lhokseumawe. Jurnal Polimesin Volume 17. Nomor 1. Februari 2019.
- Blue Star Engonering. 2022. *Servo Hydraulic UTM*. <https://www.bluestar-ee.com/servo-hydraulic-utm/>. [Diakses 3 Agustus 2022]
- Callister Jr. W. D. 2000. *Fundamentals of Materials Science and Engineering*. Interactive e Text. John Wiley & Sons, Fifth Edition, pp. 177 – 181.
- Erjavec, Jack. 2010. Melalui Syaifuddin, Hasan. 2015. *Analisis tegangan von mises pegas daun mobil listrik angkutan massal menggunakan metode elemen hingga*. Universitas Negeri Semarang.
- Fauzy, N, D. 2018. Analisa Laju Korosifitas pada Hasil Pengelasan SMAW Plat ST 40 dengan Variasi Elektroda Las pada Media Larutan NaCl. Progam Studi Mesin Otomotif. Jurusan Teknik. Politeknik Negeri Jember.
- Hasibuan Anshori I.A. 2018. *Studi eksperimental laju korosi, kekerasan dan dampak pada pegas daun truk baja paduan AISI 5160 akibat pengaruh media air, cairan abu vulkanik dan air laut*. Departemen Teknik Mesin. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Hidayat T. 2012. *Analisa kegagalan pegas daun (leaf spring) pada toyota kijang kapsul 7K-EI tahun 2000*. Program Studi Diploma III Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muria Kudus.
- HSM WIRE INTERNATIONAL Inc. 2013. *AISI 1050 Carbon Steel*. <https://www.hsmwire/>. [Diakses 29 Junis 2022]
- Karmanianto R, B, dkk. 2021. *Pengaruh variasi sudut kampuh dan kuat arus terhadap kekuatan dan kekerasan ST 60 pengelasan smaw*. Teknik Mesin, Universitas PGRI Semarang. Jurnal device. Vol. 11 no 1. Hal. 52-57.
- Kementrian Ketanagakerjaan Republik Indonesia. 2018. *Buku Informasi Memperbaiki Hasil Pengelasan C.24LAS01.026.01*. Hal 1-93. Jakarta Kemenaker RI
- Khotasa A, S, M, 2016. *Analisa pengaruh variasi arus dan bentuk pada pengelasan smaw terhadap kekuatan impact sambungan butt joint pada plat baja A36*. Tugas akhir. Jurusan Teknik Kelautan. Fakultas Teknologi Kelautan. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.

- Konadi E, Alfhatier, Nurdin. 2018. *Pengaruh suhu preheat terhadap ketangguhan baja aisi 1050 pada proses pengelasan*. Jurnal Mesin Sains Terapan Vol. 2. No. 2. Tahun 2018.
- Marsulan, D, dkk. 2018. *Pengaruh PWHT Terhadap Sifat Mekanik Baja Hasil Proses Sifat Mekanik Baja Hasil Proses MMAW dengan AWS A5.1 E7018/E6013*. Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur UNJ. Edisi terbit II – Oktober 2018.
- Marwanto, A. 2007. *Shield Metal Arc Welding*. Materi Pelatihan Lifeskill. Jurusan Pendidikan Teknik Mesin Fakultas Teknik. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.
- Mithari, Ranjet, Amar Patil dan E. N. Aitavade. 2012. *Analysis of Composite Leaf Spring by Using Analytical & FEA*. *International Journal of Engineering Science and Technology*. Volume 4 No. 12. Hal. 4809 – 4814.
- Naharuddin, dkk. 2015. *Kekuatan Tarik dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja SM 490 Dengan Metode Pengelasan SMAW dan SAW*. Jurnal Mekanikal, Vol. 6 No. 1 Hal. 550-555
- Nugroho F. 2017 *Studi komparasi pengaruh variasi arus pengelasan terhadap kekuatan impak, kekerasan, dan struktur mikro sambungan las pegas daun baja SUP 9 pada proses las SMAW*. Program studi Teknik Mesin Sekolah Tinggi Teknologi Adisutjipto. Yogyakarta.
- Nurdiansyah, F, Soewefy dan Zubaydi A. 2012. *Pengaruh RPM Terhadap Kualitas Sambungan dan Metalurgi Las pada Joint Line untuk Aluminium Seri 5083 dengan Proses Friction Stir Welding*. Jurnal Teknik ITS Vol. 1 September 2012.
- Patunkar, M.M. dan D. R. Dolas. 2013. *Experimental Investigation and FEA of Mono Composite Leaf Spring Under the Static Load Condition*. *International Journal of Mechanical Engineering & Computer Application*. Volume 1 No. 7. Hal. 130 – 139.
- PT Detech Profesional Indonesia. 2020. *Bending Test*. <https://www.detech.co.id/bending-test>. [Diakses 20 Juni 2022]
- PT Mitutoyo Indonesia. 2022. *Rockwell Hardness Testing Machines HR-300/400 Series*. <https://www.mitutoyo.co.id>. [Diakses 3 Agustus 2022]
- PT Panatek Mulya Sejahtera, 2021. *Spesifikasi Rilon Arc 200*. <https://www.panatek.co.id/>. [Diakses 20 Juni 2022]
- Santoso, 2006. *Pengaruh arus pengelasan terhadap kekuatan Tarik dan ketangguhan lass maw dengan elektroda E7018*. Skripsi. Fakultas Teknik. Teknik Mesin. Universitas Negeri Semarang .

- Setiawan, A dkk. 2006. *Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Submerged Arc Welding pada Baja SM 490*. Jurnal Teknik Mesin Vol. 8, No. 2 Oktober 2006.
- Soedarmadji, W, dan F, Rahmadianto. 2016. *Pengaruh Pengelasan Busur Listrik Pada Pipa Heat Exchanger Terhadap Kekerasan, Kekuatan Tarik Dan Mikro Struktur*. Jurnal Cyber Techn Vol.11 No.1 Nopember 2016.
- Sugeng M dan Kurniawan A R. 2017. *Analisis Kekuatan Pegas Daun Kijang Seri 5k Sebelum dan Sesudah Modifikasi Penekanan*. Program Studi Teknik Mesin, Institut Sains dan Teknologi Nasional, Jakarta. Jurnal Bina Teknik. Volume 14 Nomor 1, Hal, 29-35
- Surdia, T. dan Saito, S. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Cetakan ke-4. Pradnya Paramita. Jakarta. pp. 129 - 142.
- Wahyu, F. W. 2013. *Pengaruh Holding Time Annealing pada Sambungan Smaw Terhadap Ketangguhan Las Baja K945 Ems45*. Skripsi Fakultas Teknik. Semarang: Universitas Negeri Semarang.
- Wardana, Dimas Wisnu. 2017. *Analisa Pengaruh Variasi Perbandingan Campuran Antara Air dan Garam Sebagai Media Pendinginan Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro pada Baja Karbon Aisi 1050*. Diploma thesis, Institut Teknologi Sepuluh Nopember. Surabaya.
- Winarto. 2017. *Kawat las welding electrode*. Bahan ajar. Departemen Metalurgi dan Material. Fakultas Teknik. Universitas Indonesia.
- Zamrhoni, Bakhtiar Ali. 2011. *Analisa Tegangan Sisa Aluminium 5083 Pada Hasil Pengelasan GMAW Dengan Perlakuan Panas (Heat Treatment)*. Jurnal Tugas Akhir Jurusan Teknik Kelautan ITS. Surabaya.