

RINGKASAN

Perhitungan Biaya Penggunaan Pasir Dan Tenaga Kerja *Sandblasting* Pada Lambung Kapal X Di PT PAL Surabaya, Mungki Satrio Sakti, NIM H42150994, Tahun 2019, 38 hlm, Teknik, Politeknik Negeri Jember, Dicky Adi Tyagita,ST,MT (Pembimbing PKL)

Politeknik Negeri Jember merupakan suatu program pendidikan yang mengarahkan proses belajar mengajar pada tingkat keahlian dan mampu melaksanakan serta mengembangkan standar keahlian sesuai bidangnya. Sistem pendidikan yang diterapkan berbasis pada pengembangan sumber daya manusia dengan meningkatkan keterampilan dan pengetahuan dasar sehingga lulusannya mampu mengembangkan diri dalam menghadapi perubahan lingkungan dan era revolusi industri 4.0 yang diharapkan mampu bersaing ditingkat nasional sampai internasional ataupun melakukan pemberdayaan daerah-daerah asal dengan mengangkat potensi sumber daya alam dan berwirausaha secara mandiri.

Praktek Kerja Lapang (PKL) adalah kegiatan yang diprogramkan khusus pada mahasiswa semester VIII (delapan) bagi program studi D-IV Mesin Otomotif selama 3 bulan yang dimulai dari tanggal 08 April - 30 Mei 2019. PKL dilakukan di PT PAL Indonesia (Persero) yang berlokasi di Kota Surabaya, tepatnya di Jl. Hangtuah, Ujung, Kec. Semampir, Kota SBY, Jawa Timur 60155. Program Studi Mesin Otomotif, Jurusan Teknik, Politeknik Negeri Jember mewajibkan semua mahasiswa melaksanakan Praktek kerja Lapang (PKL) memandang kegiatan tersebut sebagai sarana mengenali dunia kerja untuk meningkatkan dan mengembangkan etos kerja professional sebagai calon Sarjana Terapan Teknik (S.Tr.T).

Praktek Kerja Lapang (PKL) Merupakan salah satu bentuk emplementasi secara sistematis dan sinkron antara program pendidikan Politeknik negeri Jember dengan penguasaan keahlian yang telah di peroleh melalui kegiatan Peraktek Kerja Lapang untuk mencapai tingkat keahlian tertentu. Program yang

telah direncanakan Politeknik Negeri Jember untuk menerapkan semua yang telah dipelajari dibangku perkuliahan dan juga mahasiswa bisa belajar pengetahuan baru serta mengetahui secara langsung kehidupan di dunia kerja.

Di negara kita saat ini telah banyak berdiri dan berkembang beberapa sektor industry manufaktur baik yang berskala kecil, menengah, maupun besar yang bertujuan untuk memajukan aspek perekonomian negara. PT PAL INDONESIA (Persero) merupakan salah satu industri perkapalan berskala besar yang turut berperan dalam memajukan industri perkapalan di Indonesia. PT PAL INDONESIA (Persero) merupakan sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang perakitan dan *maintenance* pada kapal dan telah diakui oleh berbagai institusi. Hal tersebut tidak akan bisa terjadi jika kualitas atau pekerjaan yang dilakukan tidak baik hingga mendapat kepercayaan dari berbagai pihak.

Pada divisi Harkan sendiri memiliki tugas yaitu *maintenance* dan *repaint*. Perawatan kapal harus rutin di lakukan secara berkala mengingat kapal besentuhan langsung dengan air laut yang dapat mempercepat terjadinya korosi. Korosi sendiri apa bila di biarkan akan terus bertambah atau merambat. Maka dari itu harus dilakukan pencegahan untuk mengurangi laju korosi dengan cara melapisi permukaan logam dengan cat. Sebelum melakukan pengecatan ada beberapa tahapan salah satunya membersihkan permukaan logam. *Sandblasting* adalah proses penyemprotan abrasive material biasanya berupa pasir silica atau steel grit dengan tekanan tinggi pada suatu permukaan dengan tujuan untuk menghilangkan material kontaminasi seperti karat, cat, garam, oil, dan lain - lain. Selain itu juga bertujuan untuk membuat kekasaran pada permukaan metal agar dapat tercapai tingkat perekatan yang baik antara permukaan metal dengan bahan pelindung misalnya cat. Perhitungan kebutuhan sangat penting dalam hal keuangan pemilik kapal maupun pihak perusahaan. Maka dengan itu, jumlah kebutuhan *sandblasting* harus dihitung demi efisiensi pembiayaan. Di PT PAL INDONESIA (Persero) Surabaya Jawa Timur.