

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Kegiatan Praktek Kerja lapang (PKL) ini merupakan kegiatan akademik yang wajib dilaksanakan setiap Mahasiswa Program Studi D-IV Manajemen Agroindustri pada semester VIII. Praktek kerja lapang merupakan aktivitas mahasiswa untuk mengikuti seluruh aktivitas kegiatan perusahaan sesuai dengan konsentrasi bidang ilmu. Dengan kegiatan praktek kerja lapang ini maka dapat melatih pola pikir dan perilaku dalam dunia industri. Selama kegiatan praktek terkadang mengalami perbedaan dengan materi waktu kuliah, hal ini lah yang di pelajari sehingga nantinya dapat melatih pola pikir untuk lebih kritis dalam aktivitas manajemen produksi. Aktivitas manajemen produksi merupakan hal utama yang harus dilakukan, karena dengan melakukan manajemen produksi maka akan menghasilkan produk yang mempunyai mutu yang tinggi dan agar memenuhi permintaan pasar yang banyak.

Berdasarkan proses pembuatan rokok, dibedakan menjadi dua, yaitu Sigaret Kretek Tangan (SKT) yang mana proses pembuatannya atau proses melinting rokoknya dilakukan dengan tangan dan alat giling sederhana dengan ciri batangan kretek kepala lebih besar dibandingkan dengan ekor, sedangkan Sigaret Kretek Mesin (SKM) adalah kretek yang diproduksi dengan menggunakan mesin yang mana ciri bentuk kretek kepala dan ekor memiliki besar yang sama. Kegiatan praktek kerja lapangan (PKL) dilakukan di Unit Sigaret Kretek Tangan (SKT) Tanjungkarang, PT. Djarum di Kabupaten Kudus Jawa Tengah. Unit SKT Tanjungkarang salah satu pabrik milik PT. Djarum, sesuai dengan namanya unit Tanjungkarang berada di desa Tanjungkarang kecamatan Jati dan menghasilkan merk Djarum Coklat (DC-12) dan Djarum Coklat Extra (DC X-12). *Lay Out* adalah tata letak dari suatu elemen desain yang ditempatkan dalam sebuah bidang menggunakan sebuah media yang sebelumnya sudah dikonsepsi terlebih dahulu dan merupakan salah satu keputusan penting yang menentukan efisiensi sebuah operasi jangka panjang. Dimana dengan *Lay Out* yang baik diharapkan dapat memudahkan pekerja/*user* dalam menggunakan peralatan pokok ataupun

pendukung didalam proses produksi dengan tanpa mengeluarkan tenaga yang berlebihan, sehingga *lay out* yang baik dapat menjaga kesehatan dan kenyamanan pekerja/*user*. pengaruh *lay out* yang tepat bagi perusahaan adalah produktifitas perusahaan perihal tersebut disebabkan arus barang yang akan diproses, dan selanjutnya masuk kedalam pemrosesan sampai menjadi produk akhir dapat berjalan dengan lancar. Faktor inilah yang menjadi alasan dalam penulisan laporan PKL untuk mengangkat judul : **PENYEMPURNAAN *LAY OUT* BAGIAN PACK DAN PRES PT DJARUM BAGIAN PRODUKSI UNIT SKT TANJUNGGARANG KUDUS JAWA TENGAH.**

## 1.2 Tujuan dan Manfaat

### 1.2.1 Tujuan Umum PKL

Praktek kerja lapang (PKL) memiliki beberapa tujuan, secara umum tujuan diadakannya Praktek ini antara lain :

1. Menambah wawasan mahasiswa terhadap aspek-aspek diluar bangku kuliah. Sebagai wahana pelatihan kerja bagi mahasiswa di dunia kerja sesuai dengan bidangnya masing – masing.
2. Melatih mahasiswa untuk lebih berfikir kritis terhadap kesenjangan – kesenjangan (GAP) yang ada di lingkungan kerja.
3. Dapat mengaitkan antara pengetahuan akademik yang telah diperoleh di bangku kuliah dengan pengetahuan praktis di lapangan.
4. Mahasiswa mampu dengan cepat melakukan adaptasi dengan lingkungan sosial di tempat kerja.
5. Mampu menjelaskan kegiatan produksi sigaret kretek tangan di Unit sigaret kretek tangan SKT Tanjungkarang

### 1.2.2 Tujuan Khusus

Tujuan khusus diadakannya praktek kerja lapang, antara lain :

1. Menjelaskan *lay out* pada bagian pack dan pres sigaret kretek tangan (SKT) Djarum coklat dalam proses produksinya.
2. Mengidentifikasi permasalahan dan memberi solusi yang berkaitan dengan *lay out* bagian pack dan pres yang sedang diterapkan pada unit SKT Tanjungkarang kudu Jawa Tengah.

### 1.2.3 Manfaat PKL

Manfaat Praktek Kerja Lapang (PKL) adalah sebagai berikut :

1. Mahasiswa memperoleh kesempatan untuk memantapkan keterampilan dan pengetahuannya sehingga kepercayaan dan kematangan dirinya akan semakin meningkat
2. Mahasiswa terlatih untuk mengerjakan pekerjaan lapangan, dan sekaligus melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahliannya.
3. Menumbuhkan sikap kerja mahasiswa berkarakter.

4. Mahasiswa terlatih untuk berfikir kritis dan menggunakan daya nalarnya dengan cara memberi komentar logis terhadap kegiatan yang dikerjakan dalam bentuk laporan kegiatan yang sudah dilakukan.

### **1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja**

Kegiatan Praktek Kerja lapang (PKL) dilaksanakan pada tanggal 02 April sampai 28 Juni 2018, dengan jam yang disesuaikan dengan jam kerja yang ada di perusahaan. Tempat pelaksanaan PKL di SKT Tanjung Karang PT Djarum Kudus jalan Kudus – Purwodadi. Berikut jadwal kegiatan yang diikuti selama Praktek Kerja Lapang (PKL) di SKT Tanjung Karang PT Djarum Kudus antara lain :

Tabel 1.1. Rekapitulasi Pelaksanaan Praktek Kerja Lapang

<b>Tanggal</b>	<b>Kegiatan Lapang</b>	<b>Waktu Kerja</b>	<b>Lama Bekerja</b>
	Diskusi Penyusunan Laporan PKL	3 X 5 X 5	75 Jam
<b>Apr-18</b>			<b>75 Jam</b>
2	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
3	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
4	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
5	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
6	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
9	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
10	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	12.5 Jam
	Diskusi dengan <i>Manager</i>	3 jam	
11	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
12	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
13	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
16	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
17	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
18	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam

	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
19	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
20	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
23	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
24	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
25	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
26	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
27	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
28	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 11.30	7.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 13.30	
30	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
<b>Mei-18</b>		<b>22 Hari</b>	<b>210 Jam</b>
2	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
3	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
4	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
5	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 11.30	7.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 13.30	
7	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
8	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam

	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
9	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
11	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
12	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 11.30	7.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 13.30	
14	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
15	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
16	Produksi <i>Rolling</i>	06.00 - 13.30	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	08.00 - 15.30	
18	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
19	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 11.00	7.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 13.00	
21	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
22	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
23	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
24	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
25	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
26	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 11.00	7.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 13.00	
28	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	

30	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
31	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
<b>Juni-18</b>		<b>23 Hari</b>	<b>210.5 Jam</b>
2	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 11.00	7.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 13.00	
4	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
5	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
6	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
7	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
8	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 13.00	9.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 15.00	
9	Produksi <i>Rolling</i>	05.30 - 11.00	7.5 Jam
	Produksi <i>Packing</i>	07.30 - 13.00	
		<b>7 Hari</b>	<b>62.5 Jam</b>
<b>Total Jam Kerja PKL di Lokasi</b>		<b>52 Hari</b>	<b>483 Jam</b>
<b>Total Jam PKL Keseluruhan</b>		<b>75 + 483</b>	<b>558m</b>

---



#### 1.4 Metode Pelaksanaan

Metode yang digunakan dalam peraktek kerja lapang untuk mencapai tujuan baik tujuan umum maupun tujuan khusus antara lain :

a. Observasi

Melakukan observasi atau pengamatan secara langsung tentang kegiatan produksi Sigarek Kretek Tangan (SKT) yang dilakukan pada unit SKT Tanjungkarang PT DJARUM Kudus Jawa Tengah dari proses *Rolling*, *Pack*, *Pres* dan *Box*.

b. Dokumentasi

Dokumentasi kegiatan yang telah dilakukan untuk memperkuat isi laporan yang akan disusun.

c. Praktek

Melaksanakan pekerjaan atau ikut serta dengan pekerja dalam melakukan pekerjaan lapang secara langsung bersama para pekerja dalam kegiatan produksi sesuai jadwal kegiatan di lokasi.