

## DAFTAR PUSTAKA

- Badan Standardisasi Nasional. (2006). SNI 01-3553-2006 : Air Minum Dalam Kemasan. *Badan Standardisasi Nasional*, 1–9.
- Deril, M., & H, N. (2010). Uji Parameter Air Minum dalam Kemasan (AMDK) di Kota Surabaya. *Jurnal Ilmiah Teknik Lingkungan*, 6(1), 55–60.
- Dyah Rachmawati R; M. Mujiya Ulkhaq. (2015). Aplikasi Metode Seven Tools Dan Analisis 5W + 1H Untuk. *Industrial Engineering Department, Faculty of Engineering, Diponegoro University*, 1–9.
- Hendra, F., & Effendi, R. (2018). Identifikasi Penyebab Potensial Kecacatan Produk dan Dampaknya dengan Menggunakan Pendekatan Failure Mode Effect Analysis ( FMEA ). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 12(1), 17–24.
- Mahaji Puteri, R. A., & Prasetyawati, M. (2019). Analisa Penyebab Kegagalan Kemasan Cup Minuman Instan Aloe Vera. *Prosiding Seminar Nasional Teknoka*, 3(2502), 27. <https://doi.org/10.22236/teknoka.v3i0.2909>.
- Wandrivel, R., Suharti, N., & Lestari, Y. (2012). Kualitas Air Minum Yang Diproduksi Depot Air Minum Isi Ulang Di Kecamatan Bungus Padang Berdasarkan Persyaratan Mikrobiologi. In *Jurnal Kesehatan Andalas* (Vol. 1, Issue 3). <https://doi.org/10.25077/jka.v1i3.84> (Matondang & Ulkhaq, 2018) Aplikasi Seven Tools untuk Mengurangi Cacat Produk White Body pada Mesin Roller.
- Dongan, A., & Desrianty, A. (2016). Upaya Usulan Perbaikan Terhadap Air Minum Dalam Kemasan ( 19 Liter ) Dengan Pendekatan *Failure Mode And Effect Analysis* ( Fmea ) Dan *Value Engineering*. 4(01), 170–181.
- Basori, M., & Supriyadi, S. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Cetakan Packaging Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). In *Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan| SENASSET* (Vol. 25). <https://E-Jurnal.Lppmunsera.Org/Index.Php/Senasset/Article/View/442>.
- Dewi, N. W. A. S., Mulyani, S., & Arnata, I. W. (2016). Pengendalian Kualitas Atribut Kemasan Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Pada Proses Produksi Air Minum Dalam Kemasan. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Agroindustri*, 4(3), 149 – 160.