

DAFTAR PUSTAKA

- Anggraini, M., & Maulana, R. (2016). Pengaruh Pemeliharaan Mesin Terhadap Kualitas Sepatu Pada Pt. Nikomas Gemilang. *Sains: Jurnal Manajemen Dan Bisnis*, 9(1), 59–74. <https://doi.org/10.35448/jmb.v9i1.5356>
- Anthony, M. B. (2018). Analisis Penyebab Kerusakan Hot Rooler Table dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 1. <https://doi.org/10.30656/intech.v4i1.851>
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT.X dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*, 03(03), 137–147.
- Husain, M. H., & Serdiati, N. (2014). *Potensi dan Kualitas Tepung Ikan untuk Produksi Ternak : Studi Kasus Desa Siboang , Pantai Barat Sulawesi Tengah (Potency and Quality of Fish Meal for Livestock Production : Case Study Siboang Village , West Coast of Central Sulawesi)*. 584–590.
- Munawir, H., Ulfa, R. M., & Djunaidi, M. (2020). *Analisa Risiko Kegagalan Terhadap Downtime Pada Line Crank Case Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis*. 149–156.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). ANALISIS KECELAKAAN KERJA DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) Studi Kasus : Automotive Workshop Semarang. *Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Trisakti*, 1(1), 1–7. <http://journal.student.uny.ac.id/ojs/index.php/mekatronika/article/viewFile/13596/pdf%0Ahttps://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/download/14864/14430>.
- Sari, E. (2016). Analisis Resiko Proyek Pada Pekerjaan Jembatan Sidamukti – Kadu Di Majalengka Dengan Metode Fmea Dan Decision Tree. *J-Ensitemc*, 2(02), 38–46. <https://doi.org/10.31949/j-ensitemc.v2i02.306>
- Sihite, H. H. (2013). Studi pemanfaatan limbah ikan dari tempat pelelangan ikan (TPI) dan pasar tradisional nauli sibolga menjadi tepung ikan sebagai bahan baku pakan ternak. *Jurnal Teknologi Kimia Unimal*, 2(2), 43–54.
- Stevie P K, I., Wardhani, R., & Jatmiko, P. B. (2013). Rancang Bangun Mesin Penggiling Limbah Ikan Menjadi Tepung Ikan Dengan Kapasitas 118 , 8 Kg / Jam. *ITS Paper*, 1–14.

Tokoro, E. L. (2016). Analisa Kerusakan dan Biaya Pemeliharaan Mesin Pada.
Jurnal FATEKSA: Jurnal Teknologi Dan Rekayasa, 2(1), 1–10.