

RINGKASAN

Identifikasi Kerusakan Pada Mesin Penggiling *Sheet Tipe Six In One* Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode Effects Analysis) Di Pabrik Kebun Kotta Blatter Kabupaten Jember, Beni Sebastian, NIM B31192063, Tahun 2022, 34 Halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Elok Kurnia Novita Sari, S. TP, MP (Dosen Pembimbing).

Pohon karet merupakan jenis tanaman berbatang besar dan pertumbuhannya tegak lurus ke atas. Pada batang bagian dalam terdapat getah yang disebut lateks. Tanaman ini dapat disadap atau diambil getahnya kemudian diolah menjadi lembaran karet bergaris (*sheet*) melalui proses pengasapan.

Tugas akhir ini bertujuan untuk mengidentifikasi kerusakan pada mesin penggiling *sheet tipe six in one* menggunakan metode FMEA (*Failture Mode Effects Analysis*). Kegiatan ini dilaksanakan di pabrik pengolahan karet PTPN XI Kebun Kotta Blater Kabupaten Jember pada bulan Juni – Juli 2022.

Mesin penggiling *sheet* merupakan mesin yang di gunakan untuk mengolah mesin karet yang telah di bekukan menjadi koagulum. Perinsip kerja mesin penggiling *sheet* adalah menekan koagulum hingga menjadi lembaran *sheet* menggunakan 6 pasang silinder pengepres. Pengolahan RSS (*Ribbet Smoket Sheet*) di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Kotta Blatter Kabupaten Jember menggunakan mesin penggiling *sheet manggel tipe six in one*.

Terdapat 3 komponen yang sangat memerlukan preventive maintenance yaitu Gear dengan nilai RPN 150 , V-belt dengan nilai RPN 140, Bearing dengan nilai RPN 147, karena 3 komponen tersebut sangat perlu untuk pengecekan rutin, Adapun saran untuk memaksimalkan alat ini yaitu di harapkan para pekerja untuk melakukan pengecekan terhadap komponen yang membutuhkan perawatan rutin sehingga kinerja mesin penggiling *sheet* tetap optimal.