

DAFTAR PUSTAKA

- Alat uji. 2019. *Mengukur Ketebalan Cat Dengan Menggunakan Alat Coating Thickness Gauge*.
<https://www.alatuji.com/index.php?/article/detail/496/mengukur-ketebalan-cat-dengan-menggunakan-alat-coating-thickness-gauge>. Dikutip pada tanggal 28 juli 2019
- Alat uji. 2019. *Surface Roughness Tester TR220*.
<http://www.alatuji.com/detail/732/3272/surface-roughness-tester>. Dikutip pada tanggal 28 juli 2019
- Bangun. W. P. Parwata. W. 2017. *Pengaruh Waktu Dan Ukuran Partikel Dry Sand blasting Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Baja Karbon Sedang*. Jurusan Teknik Mesin Universitas Udayana, Kampus Bukit Jimbaran Bali
- Erwin Sulistyoyo. 2011. *Pengaruh Waktu Dan Sudut Penyemprotan Pada Proses Sand Blasting Terhadap Laju Korosi Hasil Pengecatan Baja AISI 430*. Malang : Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang, Jl. MT. Haryono 167 Malang 65145, Indonesia
- Glenna. J. 2017. *Sandblasting Macam-Macam Abrasif Material untuk Sandblasting* <https://docplayer.info/43161062-Sandblasting-macam-macam-abrasif-material-untuk-Sandblasting.html>. Dikutip pada tanggal 28 juli 2019
- Indra, Fenoria Putri, Dito Riawan. 2018. *Analisa Pengaruh Sudut Dan Waktu Penyemprotan Terhadap Uji Kekasaran Permukaan Material Baja St 50 Pada Proses Sandblasting*. Jurusan Teknik Mesin, Teknik Mesin Produksi dan Perawatan, Politeknik Negeri Sriwijaya Jl.Srijaya Negara Bukit Besar Palembang
- Metabrasive, E. 2009. *Training course blasting using wheel machines*, England.
- Putu Hadi Setyarini, 2011. *Optimasi Proses Sand Blasting Terhadap Laju Korosi Hasil Pengecatan Baja Aisi 430*. Malang : Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang, Jl. MT. Haryono 167 Malang 65145, Indonesia

- Ramesari, 2008. *Studi Efektifitas Lapis Galvanis Terhadap Ketahanan Korosi Pipa Baja ASTM A53 Di Dalam Tanah (Underground Pipe)*. Program Studi Metalurgi & Material, Fakultas Teknik, Universitas Indonesia
- Rizky Bagus Pradana dan Sudiyono Kromodiharjo. 2016. *Studi Eksperimen Pengaruh Tekanan dan Waktu Sandblasting Terhadap Kekasaran Permukaan, Biaya, dan Kebersihan pada Pelat Baja Karbon Rendah di PT. Swadaya Graha*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS) Jl. Arief Rahman Hakim, Surabaya 60111 Indonesia
- Rochim, Taufik. 2001. *sifikasi, Metrologi, dan Kontrol Kualitas Geometrik*. Industrial Metrology Laboratory Mechanical dan Production Engineering (MPE). FTI-ITB Bandung.
- Rosidah, A. 2015. *Analisis Kekasaran Permukaan pada Proses Sand Blasting dengan Variasi Jarak, Tekanan, dan Sudut pada Pelat A 36 Menggunakan Metode Box Behnken*. Surabaya : Politeknik Perkapan Negeri Surabaya Jl. Teknik Kimia, Kampus ITS, Keputih, Sukolilo, Surabaya 6011.
- Samuel dan Wibawa. A. 2010. *Facilities Planning Workshop for Blasting Support the Activity of Development and repair ship in*. PT. Jasa Marina Indah Unit II. Semarang: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya Malang, Jl. MT. Haryono 167 Malang 65145, Indonesia.
- Setyio. W. 2018. *Mengenal metode "Sandblasting" untuk membersihkan bagian luar mesin*. <https://otomotif.antaranews.com/berita/730236/mengenal-metode-Sandblasting-untuk-membersihkan-bagian-luar-mesin>. Dikutip pada tanggal 28 juli 2019
- Syahbuddin dan Abdul Rahmam, 2003. *Pertumbuhan Lapisan Intermetalik Fe - Zn pada Permukaan Sambungan Las Baja Struktur SS400 selama Galvanis pada 460 oC*, jurnal desain dan kontruksi volume 2 no. 1.
- Widiyarta, I.M. 2015. *Kekasaran Permukaan Baja Karbon Sedang Akibat Proses Sand-Blasting Dengan Variasi Tekanan dan Sudut Penyemprotan*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Udayana, Kampus Bukit Jimbaran, Bali 80362.