

## DAFTAR PUSTAKA

- Alwi, M. S. 2018. *Pengaruh Kecepatan Angin Terhadap Porositas, Lebar Haz dan Kekerasan Pada Pengelasan SMAW Dengan Arus 115A Menggunakan Material ST 42 dan Elektroda E7016*, Tugas Akhir, Fakultas Vokasi. Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Anggraeni, S. D, Pratikno, H, Hadwidodo, Y. S. 2016. *Studi Perbandingan Proses Pengelasan Smaw Pada Lingkungan Darat dan Bawah Air Terhadap Ketahanan Uji Bending Weld Joint Material A36*. Jurnal Teknik ITS. Vol. 5, No. 2. Surabaya.
- Bonando, G. A., 2016. *Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Dua Layer dengan Metode SMAW dan GTAW Terhadap Kekuatan Tarik Plat Baja SS 400*. Skripsi Teknik Mesin Otomotif. Politeknik Negeri Jember.
- Hadiwianata, A. Y. 2017. *Analisis Sifat Mekanis dan Ketahanan Korosi di Lingkungan Laut Dari Material Baja Karbon ASTM A131 Grade AH 36 Pada Pengelasan Bawah Air*. Tugas Akhir, Fakultas Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.
- Hidayat, M. S., 2021. *Pengaruh Variasi Arus Las Double Layer SMAW GTAW Terhadap Kekerasan dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar SS 304 dan ASTM A36*. Skripsi Teknik Mesin Otomotif. Politeknik Negeri Jember.
- Hidayaturrohman, D. R., 2021. *Analisis Variasi Alur Pengelasan Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Las SMAW (Shield Arc Metal Welding) Pada Plat Baja SS 400*. Skripsi Teknik Mesin Otomotif. Politeknik Negeri Jember.
- Naufal, S. A. M. I. Budiarto, U. Sisworo, S. J. 2021. *Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Laju Korosi dan Kekuatan Tarik Baja ST 40*. Jurnal Teknik Perkapalan. Vol. 09, No. 2. Universitas Diponegoro. Semarang.
- Nugroho, W. S. *Memperbaiki Hasil Pengelasan C.24LAS01.026.01*. Buku Informasi Kementerian Ketenagakerjaan R.I. Jakarta Selatan.
- Nugroho, B. H. *Melakukan Inspeksi Visual Pengelasan C.24LAS01.031.01* Buku Informasi Kementerian Ketenagakerjaan R.I. Jakarta Selatan.
- Nugraha, C. O. C., 2016. *Analisa Pengaruh Variasi Heat Input dan Salinitas Terhadap Sifat Mekanik Weld Joint Material Baja A36 Pada Pengelasan SMAW Underwater Welding*, Tugas Akhir, Fakultas

Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh November. Surabaya.

- Pratama, M. Y., Budiarto, U., Jokosisworo, S. 2019. *Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja SS 400 Akibat Pengelasan FCAW (Flux-Cored Arc Welding) dengan Variasi Jenis Kampuh dan Posisi Pengelasan*. Jurnal Teknik Perkapalan. Vol. 7, No. 4. Universitas Diponegoro. Semarang.
- Putra, A. A, Pratikno, H, Ikhwani, H. 2019. *Analisis Prediksi Laju Korosi Pada SMAW Underwater Wet Welding Weldjoint Baja ASTM A36 Karena Pengaruh Variasi Coating Elektroda dan Heat Input*. Jurnal Teknik ITS. Vol. 8, No. 1. Surabaya.
- Rusmana, A. I., 2018. *Melakukan Penetrant Test (PT) C.24LAS01.034.01*. Buku Informasi Kementrian Ketenagakerjaan R.I. Jakarta Selatan.
- Setyo, Rendy. 2014. *Pengaruh Kecepatan Pengelasan Dan Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Baja St 60*. Jurusan Teknik Mesin Universitas Brawijaya Malang.
- Wicaksono, S. B., 2021. *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Uji Tarik dan Makrostruktur Pada Pengelasan Kombinasi GTAW dan SMAW Pada Material Baja ASTM A36*. Skripsi Teknik Mesin Otomotif. Politeknik Negeri Jember.
- Wirjosumarto, H., Toshie Okumora. 1996. "Teknologi Pengelasan Logam". Jakarta: Pradnya Paramita.
- Wirjosumarto, H. dan T. Okumura. 2000. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT Pradnya Paramita. Teknologi Pengelasan Logam.