

RINGKASAN

Proses Penggilingan RSS (*Ribbed Smoke Sheet*) Menggunakan Mesin Sheet Mangel (*Six In One*) Di Pengolahan Karet PTPN XII Kebun Renteng, Eriko Karindra, Nim B31191799, Tahun 2021, hlm 42, Jurusan Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Anang Supriadi Saleh. MP (Dosen Pembimbing Utama)

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan salah satu kegiatan utama dalam pelaksanaan pendidikan oleh setiap mahasiswa/mahasiswi di Politeknik Negeri Jember. Kegiatan ini dianggap penting bagi pendidikan sehingga Praktik kerja lapangan wajib dilaksanakan oleh setiap mahasiswa. Dengan adanya kegiatan PKL Industri ini diharapkan dapat meningkatkan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja bagi para mahasiswa Politeknik Negeri Jember mengenai berbagai kegiatan pada suatu industri. Pada hal ini mahasiswa dituntut untuk berfikir kritis mengenai kesengajaan atau perbedaan antara teori dengan keadaan lapangan yang terjadi pada suatu industri. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan selama 4 bulan di PTPN XII Kebun Renteng.

PTPN XII Kebun Renteng merupakan perkebunan dengan komoditas yaitu tanaman kakao, tebu, produksi kayu dan karet. Komoditas utama di PTPN XII Kebun Renteng ini yaitu perkebunan karet yang memproduksi getah karet (lateks) menjadi *Ribbed Smoked Sheet (RSS)*. Penggilingan adalah proses pembentukan koagulum mejadi lembaran sheet dengan menggunakan mesin sheet mangel. Tujuan dari penggilingan sheet untuk mengurangi kadar air dan memperluas permukaan sheet. Mesin *sheet* mangel di pabrik pengolahan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) PTPN XII Kebun Renteng terdapat type *Six In One*. Mekanisme kerja penggilingan dimulai dari membuka tutup plastik bak koagulasi, penutupan dengan plastik bertujuan untuk menghindari kontaminasi kotoran dari luar pada proses pembekuan. Pengangkatan koagulum ke talang, dilakukan bersamaan pengaliran air ke talang dengan tujuan untuk memperlancar jalannya bekuan lateks di talang menuju mesin penggiling. Sebelum penggilingan dilakukan penyetulan kerenggangan roll mesin penggiling, dengan cara memutar tuas pengatur ketebalan dan ukur lebar celah menggunakan *feeler gauge*. Hidupkan mesin menekan tombol *on* pada panel untuk memulai penggilingan.