

## **RINGKASAN**

**Penerapan *Quality Monitoring Scheme* (QMS) pada *Water Treatment* di PT. Akasha Wira International Tbk – Sengon Factory Pasuruan,** Ananda Christian Dwi Hartono, NIM B41181094, Tahun 2021, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember. Pembimbing Dr. Yossi Wibisono, S. TP, MP.

PT. Akasha Wira International Tbk – Sengon Factory merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang *bverage* yang memproduksi Air Mineral Dalam Kemasan (AMDK) dengan produk yang dihasilkan yaitu Ades dan Netsle Pure Life. Proses yang dilakukan oleh PT. Akasha Wira International ini tentunya tidak lepas dari penerapan *Quality Monitoring Scheme* (QMS) pada setiap prosesnya. Tujuan dari *Quality Monitoring Scheme* (QMS) ini adalah untuk menjaga, memastikan dan menjamin setiap tahapan proses pembuatan makanan dari mulai pemilihan bahan baku sampai distribusi produk ke tangan pelanggan selalu memenuhi persyaratan kualitas dan keamanan pangan yang telah ditetapkan perusahaan maupun regulasi pemerintah.

*Water Treatment Plant* (WTP) merupakan proses dimana air tersebut memiliki kualitas baik maupun buruk pada industri Air Mineral Dalam Kemasan (AMDK). WTP yang dimiliki oleh PT. Akasha Wira International Tbk – Sengon Factory adalah *Raw Water, Deep Well, Water Treatment dan Treated Water*. Penerapan QMS ini dilakukan dengan parameter Fisik, Kimia dan Mikrobiologi dengan frekuensi pengujian masing-masing sesuai dengan Standar Nasional Indonesia (SNI), Standar Netsle dan Standar Ades.