

DAFTAR PUSTAKA

- Apriyan, J., Setiawan, H., & Ervianto, W. I. (2017). Analisis Risiko Kecelakaan Kerja Pada Proyek Bangunan Gedung Dengan Metode Fmea. *Jurnal Muara Sains, Teknologi, Kedokteran Dan Ilmu Kesehatan*, 1(1), 115–123. <https://doi.org/10.24912/jmstkik.v1i1.419>
- Arini, & Sri, S. (2019). Proses Pengalengan Ikan Lemuru (*Sardinella longiceps*) di CV . Pasific Harvest Banyuwangi , Provinsi Jawa Timur . *Marine and Coastal Science*, 8 (2)(June), 56–65.
- Aziz, M. R. Ulfa, R., Setyawan, B., Program, M., Pengolahan, S., Pertanian, H., Pertanian, F., Pgrri Banyuwangi, U., & Program, D. (2021). ANALISA CRITICAL CONTROL POINT (CCP) PADA PRODUKSI IKAN KALENG DI PT. PERMATA BAHARI MALINDONESIA Analisis of Critical Control Point (CCP) on Canned Fish Production at PT. Permata Bahari Malindonesia. *Analisa Critical Control Point (CCP) Pada Produksi Ikan Kaleng... Jurnal Teknologi Pangan Dan Ilmu Pertanian*, 3(1).
- Basuki, A., & Chusnayaini, I. (2021). Identifikasi Resiko Kegagalan Proses Penyebab Terjadinya Cacat Produk dengan Metode FMEA-SAW. *Matrik*, 22(1), 37. <https://doi.org/10.30587/matrik.v22i1.1967>
- Burhan A & A.S Sundai, P., Di, O., & Xyz, P. T. (2020). *Usulan Perbaikan Kualitas Proses Packaging Produk Combarin Orange di PT.XYZ Dengan Penerapan Metode FMEA*. 02(2), 38–43.
- Haryadi, D. (2020). Pengaruh Pemeliharaan Dan Pengendalian Kualitas Terhadap Tingkat Produk Gagal Di PT.Granesia (Studi Kasus Pada Divisi Produksi Buku Percetakan). *Sosiohumanitas*, 21(2), 166–175. <https://doi.org/10.36555/sosiohumanitas.v21i2.1306>
- Izzah, N., & Rozi, M. F. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma-Dmaic Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Rebana Pada Ukm Alfiya Rebana Gresik. *Jurnal Ilmiah Soulmath : Jurnal Edukasi Pendidikan Matematika*, 7(1), 13–26. <https://doi.org/10.25139/smj.v7i1.1234>
- Khasanah, S. N., Mahbubah, N., & Hidayat, H. (2021). Deteksi Defect Proses Produksi Sarung Menggunakan ATBM Berbasis Metode Failure Mode and Effect Analysis. *JATI EMAS (Jurnal Aplikasi Teknik Dan Pengabdian Masyarakat)*, 5(3), 143. <https://doi.org/10.36339/je.v5i3.502>
- Nurholiq, A., Saryono, O., & Setiawan, I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Quality Control) Dalam Meningkatkan Kualitas Produk. <https://jurnal.unigal.ac.id/index.php/ekonologi/article/download/2983/2644>

- Priambodo, B., Nursanti, E., & Laksmana, D. I. (2021). Analisa Risiko Lift (Elevator) dengan Metode FMEA. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, 7(2), 7–12.
- Rahman, A. H., (2019) “Analisa Pengendalian Kualitas Produksi Sarden 125 Gram Menggunakan Metode SPC Dan FMEA”. Skripsi Fakultas Teknik Universitas Jember.
- Refangga, M. A., Gusminto, E. B., & Musmedi, D. P. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Air Minum Dalam Kemasan dengan Menggunakan Statistical Process Control (SPC) dan Kaizen Pada PT. Tujuh Impian Bersama Kabupaten Jember. *E-Journal Ekonomi Bisnis Dan Akuntansi*, 5(2), 164. <https://doi.org/10.19184/ejeba.v5i2.8678>
- Rofiqie, A., (2018) “Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Produksi Kaleng Sarden 155 Gram Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC)”. Skripsi Fakultas Teknik Universitas Jember.
- Saputra, R., & Santoso, D. T. (2021). Analisis Kegagalan Proses Produksi Plastik Pada Mesin Cutting Di Pt. Fkp Dengan Pendekatan Failure Mode and Effect Analysis Dan Diagram Pareto. *Barometer*, 6(1), 322–327. <https://doi.org/10.35261/barometer.v6i1.4516>
- Wardana, I. W., (2018) “Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Produk Sarden Kaleng Kemasan 425 Gram Dengan Menggunakan Metode *Sig Sixma*”. Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Jember”
- Yasmin, & Rosyidah, M. (2018). Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan Metode SPC di PDAM Tirta Musi Palembang. *Integrasi*, 3(1), 18–25.

