

RINGKASAN

Implementasi Proses Sortasi, Pengepresan dan Pengemasan Karet RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) di Pdp Kahyangan Kebun Sumberwadung Kabupaten Jember, Tery Safira, NIM D41181011, Tahun 2022, 43 Halaman, Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember, Dr. Muksin, SP, M.Si (Dosen Pembimbing).

Praktik Kerja Lapangan adalah wadah untuk mahasiswa belajar dan kerja praktis pada perusahaan serta instansi maupun industri. Kegiatan ini diharapkan dapat menjadi sarana penumbuhan keterampilan dan keahlian yang ada pada mahasiswa. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan selama 900 jam atau setara dengan 20 SKS. Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan terbagi menjadi 360 jam untuk kegiatan pembekalan PKL dan proses bimbingan serta 540 untuk kegiatan PKL di lapang atau perusahaan. Kegiatan PKL dilaksanakan di PDP Kebun Sumberwadung dengan total 544 jam. Tujuan khusus dari Praktik Kerja Lapangan ini yaitu untuk mampu memahami, mengikuti dan menjelaskan kegiatan sortasi, pengepresan dan pengemasan karet RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) serta menganalisa permasalahan dalam kegiatan ini di PDP Kahyangan Kebun Sumberwadung Jember.

PDP Kahyangan Kebun Sumberwadung merupakan salah satu perusahaan milik pemerintah kabupaten Jember yang bergerak pada bidang kopi dan karet. Karet RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) merupakan salah satu olahan lateks yang dihasilkan. Proses produksi RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) melalui beberapa tahapan yang ada yaitu berawal dari penerimaan lateks dari setiap *afdeling*, pengenceran, pembekuan, penggilingan, pengasapan, sortasi, pengepresan dan pengemasan. Sortasi hingga pengemasan merupakan bagian penting dalam proses produksi RSS.

Proses sortasi, pengepresan dan pengemasan adalah proses lanjutan dari pengasapan. Proses sortasi, pengepresan dan pegemasan yang optimal akan mampu memberikan kepuasan kepada konsumen. Proses kegiatan ini

membutuhkan ketelitian agar dapat mengklasifikasikan dan menjaga mutu karet sesuai jenisnya.

Proses sortasi merupakan kegiatan mengelompokkan mutu karet RSS sesuai jenisnya. Mutu karet RSS yang ada di PDP Kahyangan Kebun Sumberwadung ada 4 jenis yaitu RSS I, RSS II, RSS III dan *Cutting*. Proses sortasi karet RSS diawali dengan pengambilan lori yang berisikan *sheet* dari pengasapan, penurunan lembaran *sheet* dari lori, proses sortasi dan *cutting* dan diakhiri dengan pelipatan RSS sesuai mutu.

Proses lanjutan dari sortasi yaitu pengepresan. Proses pengepresan dilakukan untuk menjaga kualitas *sheet* dan memudahkan *sheet* dalam pengemasan. Pengepresan dilakukan dengan menggunakan mesin hidrolis dengan kapasitas 6 *bale*/jam. Pengepresan dilakukan selama \pm 10 menit dengan berat 113 kg per *bale*. Rangkaian kegiatan pengepresan dimulai dengan pengepresan dalam *metal box*, penimbangan *sheet*, pemberian *talk powder* pada permukaan *sheet*, peletakan papan pres, proses pengepresan kemudian dilanjutkan dengan pemasangan besi begel dan diakhiri dengan mendiamkan tumpukkan RSS yang telah di pres selama kurang lebih 19 jam untuk mendapatkan hasil pres yang optimal.

Proses pengemasan dilakukan setelah proses pengepresan. Pengemasan dilakukan untuk menjaga kualitas *sheet* agar tetap baik hingga sampai ke konsumen. Rangkaian kegiatan pengemasan diawali dengan penggabungan *sheet*, pelepasan besi begel dan papan pres, pembungkusan tumpukan *sheet*, setelah itu dilakukan pelaburan agar *sheet* terhindar dari jamur dan terakhir yaitu dilakukan peleteran untuk memberi merek dan jenis mutu pada kemasan *sheet*.

(Jurusan Manajemen Agribisnis, Program Studi D-IV Manajemen Agroindustri, Politeknik Negeri Jember)