

## RINGKASAN

Proses Pembuatan *Flange Valve* Injektor Di PT Industri Gula Glenmore. Mochamad Fariz Naylul Autor, Nim H42151177, 6 Oktober 2019, 44 halaman, Program Studi Mesin Otomotif Politeknik Negeri Jember. Aditya Wahyu P, ST., MT (Pembimbing).

Praktek Kerja Lapangan ini dilakukan untuk memenuhi persyaratan menyelesaikan jenjang pendidikan D IV, Jurusan Teknik Program Studi Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember. Tujuan umum dari Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan adalah meningkatkan pengetahuan sikap, kemampuan profesi mahasiswa melalui penerapan ilmu, pengamatan teknologi yang diterapkan di PT Industri Gula Glenmore, mengetahui dan memahami sistem kerja di area PT Industri Gula Glenmore, serta memperluas wawasan mahasiswa tentang dunia kerja yang akan dilakukan, sehingga bisa menghasilkan ahli yang terampil serta mampu memecahkan masalah yang dihadapi dalam dunia kerja secara sistematis, Mengimplementasikan ilmu yang telah diperoleh dibangku perkuliahan ke dunia kerja, Melatih kemampuan berkomunikasi dan bekerjasama dengan orang lain yang mempunyai disiplin ilmu dan karakter yang berbeda-beda.

Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Industri Gula Glenmore dimulai pada tanggal 01 Maret 2019 sampai 30 Mei 2019. Sejarah PT Industri Gula Glenmore (PT IGG), merupakan Anak Perusahaan yang sahamnya dimiliki oleh PT Perkebunan Nusantara XII (Persero) 99,5% dan PT Perkebunan Nusantara XI (Persero) 0,5%. Tugas utama PT Industri Gula Glenmore adalah melaksanakan pembangunan dan pengelolaan Pabrik Gula Terpadu Glenmore berkapasitas 6.000 TCD (expandible 8.000 TCD) di atas sebagian lahan PT Perkebunan Nusantara XII (Persero) seluas 102,4 Ha yang di-inbren-gkan kepada PT IGG berlokasi di Desa Karang Harjo, Kecamatan Glenmore, Kabupaten Banyuwangi. Bahan baku tebu akan dipasok sepenuhnya oleh Kebun-kebun penanam tebu PT Perkebunan Nusantara XII (Persero) yang ada di wilayah Kabupaten Banyuwangi. Dari pabrik gula terpadu ini akan diproduksi gula putih premium, daya listrik, bio-ethanol, pupuk organik dan pakan ternak.

Flange adalah suatu komponen yang digunakan untuk menggabungkan antara dua element pipa dengan *valve* atau pipa dengan *equipment* lainnya menjadi satu kesatuan yang utuh dengan menggunakan baut sebagai perekatnya. Proses pembuatan flange cukup sederhana yaitu dimulai dari pemilihan bahan yaitu Plat besi ST-60, pemotongan bahan dengan las potong, selanjutnya masuk ke proses pembubutan dan terakhir di pembuatan lubang baut dengan mesin drilling atau bor. Semua proses dilakukan di bagian *workshop* berdasarkan permintaan dari bagian proses di PT Industri Gula Glenmore.

Hasil dari pembuatan *flange* digunakan untuk *valve* injektor yang berada di bagian proses. Hasil dan spesifikasi dari pembuatan flange valve injektor yaitu bahan plat besi ST-60, diameter luar 800 mm, diameter dalam 600 mm, tebal 25 mm, PCD 730 mm, jumlah lubang baut 24 dengan diameter 35mm.