

RINGKASAN

PROSES PENGEPRESAN RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) MENGGUNAKAN MESIN PRESS HIDROLIC DI PABRIK PENGOLAHAN RSS PTPN XII KALIREJO, GLENMORE, BANYUWANGI, Evi Julia Anggi Rosita, NIM B31191870, Tahun 2021, 39 hlm, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Anang Supriadi Saleh, MP (Dosen Pembimbing).

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk, Meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan/industri, Melatih berfikir kritis terhadap perbedaan atau kesenjangan yang dijumpai di lapangan, mengembangkan keterampilan di bidang keteknikan pertanian. Metode yang digunakan dalam pelaksanaan praktik kerja lapang (PKL) adalah observasi lapang, penerapan kinerja dengan mengikuti aktivitas yang ada di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Kalirejo, studi pustaka dan penyusunan laporan. Kegiatan yang dilakukan selama PKL meliputi Penyadapan, Penerimaan Lateks, Pembekuan/pengolahan lateks, Penggilingan Sheet, Pengasapan, dan Sortasi.

Pengepresan adalah pembentukan kubus sheet yang sudah disortasi mutu RSS1, RSS2, RSS3 dan Cutting. Tujuan dari pengepresan untuk menyusun sheet menjadi kotak persegi agar dapat memudahkan dalam proses pengemasan. Mesin pengepresan di pabrik pengolahan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) PTPN XII Kebun Kalirejo ada tiga macam yaitu mesin press hidrolis *big bale*, mesin press hidrolis *small bale* dan mesin press manual cutting terdapat dua buah. Mekanisme kerja dari pengepresan dimulai dari penimbangan sesuai dengan kemasan (*big bale* dan *small bale*). *Big bale* dengan ukuran berat 113 kg dan *small bale* dengan ukuran 33,333 kg dan 35 kg. Proses selanjutnya pengepakan dengan menata sheet di box untuk memudahkan dalam pengepresan. Setelah melalui proses pengepresan, hasil pengepresan kemudian dibegel minimal selama 24 jam.