

## **RINGKASAN**

Proses produksi interior yaitu diawali dengan mempersiapkan alat dan bahan seperti : molding, mirror, gelcoat, resin, katalis, kuas, roll dan kuas. Langkah selanjutnya mempersiapkan molding yang akan digunakan. Lakukan proses produksi sesuai dengan standart operasional prosedur yang sudah ditentukan. Proses selanjutnya adalah angkat produk dari molding lalu rapihkan dengan menggunakan gerinda.

Didapatkan beberapa hal yang perlu menjadi perhatian di antaranya waktu istirahat bagi karyawan, waktu mulai masuk setelah istirahat dan waktu selesai bekerja. Sehingga penukis memberikan solusi berdasarkan pada UU No. 13/2003 mengenai pembagian waktu kerja pelaksanaan waktu istirahat diatur dalam perjanjian kerja, peraturan kerja, peraturan perusahaan, atau perjanjian kerja bersama sesuai dengan kesepakatan dengan mempertimbangkan kebutuhan perusahaan dan hak-hak pekerja. Adanya kekurangan dalam alat pendukung kerja dapat diselesaikan dengan cara memperbaiki komunikasi antara karyawan dan perusahaan