RINGKASAN

ANALISA PERMASALAHAN DALAM PROSES *LASER CUTTING* BERBASIS *FISHBONE* DI PT MANUFACTUR DYNAMIC INDONESIA.

Moch Zusron Afandi, NIM H42180761, Tahun 2022, Jurusan Teknik Program Studi D-IV Mesin Otomotif, Politeknik Negeri Jember, Andik Irawan S.T., M,Eng (Pembimbing PKL)

Program Studi Mesin Otomotif adalah salah satu Program Studi yang ada di Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus melaksanakan atau melakukan kewajiban Praktik Kerja Lapangan (PKL) selama 4 bulan di dunia kerja dan lapangan kerja yang ada dalam suatu instansi, ataupun perusahaan. Tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini adalah guna untuk menerapkan dan mempraktekan dalam dunia kerja pada semua yang telah dipelajari dibangku perkuliahan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga mahasiswa bisa mempelajari serta mengetahui dunia kerja. Kegiatan ini dilaksanakan mulai tanggal 31 Agustus 2021 – 6 Januari 2021 di PT Manufactur Dynamic Indonesia yang bertempat di Jember Permai 2 Gg Bentoel Kavling B30 Sumber Sari, Jember, Jawa Timur, Indonesia.

PT Manufactur Dynamic Indonesia berdiri pada tanggal 19 juli 2019 di Indonesia sesuai keputusan Menteri Hukum dan Ham Republik Indonesia dengan nomor AHU-0034982.AH.01.01.2019 dengan pengurus dan pemegang saham Septiana Sandi sebagai Direktur dan Andik Irawan sebagai Komisaris. PT Manufactur Dynamic Indonesia bergerak dibidang manufaktur dan perdagangan mesin pertanian yang memiliki brand EIKO. Lebih spesifik, PT Manufactur Dynamic Indonesia memproduksi mesin sangrai kopi, mesin pasca panen kopi, mesin kakao, mesin pengolahan makanan, dan mesin pertanian atau perkebunan lainnya.

Kegiatan yang diikuti dalam pelaksanaan praktik kerja lapang ini meliputi kegiatan produksi, perakitan, dan pengecatan *part* mesin *roasting coffee*, pembuatan

mobil listrik serta Penyusunan Laporan. Sebelum melakukan kegiatan mahasiswa dibekali tata cara kerja oleh pembimbing lapang sehingga mahasiswa lebih mudah menjalankan berbagai macam kegiatan yang ada di lokasi PKL. Dalam proses produksi dan perakitan membutuhkan fasilitas penunjang seperti Mesin CNC *Laser cutting*, *Bending*, Mesin Bubut, Mesin *Milling*, Roll Plat Asimetris, Mesin Las dan Mesin *Laser Marking*.

Mesin *Laser Cutting* adalah salah satu dari sekian banyak mesin di dunia perindustrian *manufactur* yang prosesnya sendiri dengan cara memotong *material* menggunakan *laser*. Mesin *Laser Cutting* yang dimiliki PT Manufactur Dynamic Indonesia adalah mesin buatan China dengan merk SENFENG model SF3015G. Dalam mengoperasikan mesin *Laser Cutting*, seorang operator wajib memahami setiap parameter material yang digunakan. Karena setiap material memiliki ketebalan berbeda-beda dan juga parameter berbeda.