

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng Jember merupakan pabrik perkebunan yang memproduksi getah karet (lateks) menjadi RSS (*Ribbed Smoked Sheet*). Dalam kelancaran proses produksinya PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng Jember selalu memperhatikan tiap tiap proses produksi yang meliputi bahan baku, tenaga kerja, fasilitas, serta alat dan mesin produksi. Pelaksanaan proses produksinya juga memerlukan perencanaan produksi dan pengendalian yang baik agar proses produksi dapat berjalan dengan lancar dengan meningkatkan efektifitas dan efisiensi pada faktor produksi mesin dan tenaga kerja. Faktor produksi itu sendiri meliputi tenaga manusia (*man*), bahan (*material*), dana (*money*), serta mesin dan peralatan (*machines*). PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng Jember dalam menyelesaikan permasalahan fasilitas produksinya dan untuk mendukung peningkatan produktivitas produksinya selalu melakukan evaluasi dan pemeliharaan secara intensif dari peralatan-peralatan (mesin) produksi, sehingga dapat digunakan seoptimal mungkin.

Efektivitas fasilitas serta alat dan mesin merupakan salah satu faktor yang memiliki peranan penting dalam suatu proses produksi, dimana efektivitas adalah cara mengukur sejauh mana suatu perusahaan memaksimalkan proses produksinya. Salah satu contoh dalam meningkatkan efektifitas produksi adalah dengan melakukan evaluasi secara berkala terhadap kinerja fasilitas serta alat dan mesin produksi. Masalah umum dari segala proses produksi yang menyebabkan terganggunya kegiatan produksi digolongkan menjadi tiga, yaitu karena faktor manusia itu sendiri, serta mesin dan lingkungan. Ketiga hal tersebut dapat berpengaruh antara satu dengan yang lainnya. Seringkali dalam usaha meningkatkan efektivitas suatu proses produksi tidak menemukan ujung permasalahan yang sesungguhnya, hal ini juga bisa terjadi karena tidak ada titik temu antara letak permasalahan serta faktor faktor yang mempengaruhi efektivitas

produksinya. Diperlukan suatu metode yang mampu mengungkapkan permasalahan dengan jelas agar dapat dilakukan peningkatan terhadap kinerja mesin dan peralatan secara optimal (Jonsson dan Lesshammar, 1999).

Dalam sistem pemeliharaan peralatan fasilitas proses produksi, Salah satu metode pengukuran yang banyak digunakan oleh perusahaan untuk mengatasi segala permasalahan pada proses produksi adalah metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) merupakan ukuran menyeluruh yang mengidentifikasi tingkat produktivitas mesin atau peralatan. Menurut Nakajima (1988), OEE juga merupakan alat ukur yang tepat untuk mengevaluasi peningkatan produktivitas penggunaan mesin dan segala fasilitas peralatan produksi. Atas dasar latar belakang diatas, untuk memecahkan permasalahan mengenai efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng, maka perlu dilakukan perhitungan terhadap nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) untuk mengetahui efektivitas produksi pada proses pengepresan karet dan menganalisis faktor faktor apa saja yang mempengaruhi efektivitas produksi pada proses pengepresan.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang sudah dijelaskan dan dipaparkan diatas maka rumusan masalah dari penulisan laporan tugas akhir ini yaitu:

1. Bagaimana efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng Jember ?
2. Apa saja faktor faktor yang mempengaruhi efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng Jember ?

1.3 Tujuan

1. Mengetahui efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng.
2. Mengetahui faktor apa saja yang mempengaruhi efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng.

1.4 Manfaat

Berdasarkan latar belakang, rumusan masalah dan tujuan di atas maka manfaat dari penulisan proposal laporan tugas akhir ini yaitu :

1. Memberikan informasi kepada pabrik pengolahan karet PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng mengenai analisis nilai OEE sebagai pengukuran nilai efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet.
2. Memberikan informasi kepada pabrik pengolahan karet PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteg mengenai faktor apa saja yang mempengaruhi efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet.
3. Memberikan informasi kepada semua kalangan mengenai metode OEE untuk menganalisis proses produksinya.