

RINGKASAN

Efektivitas Keseluruhan (*Overall Equipment Effectiveness*) Pada Proses Pengepresan Sheet Karet di PTPN XII Kebun Renteng Jember, Dita Septiani, NIM B31191782, Tahun 2022, 51 hlm, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Anang Supriadi Saleh, M.P. (Dosen Pembimbing).

Efektivitas fasilitas serta alat dan mesin merupakan salah satu faktor yang memiliki peranan penting dalam suatu proses produksi, dimana efektivitas adalah cara mengukur sejauh mana suatu perusahaan memaksimalkan proses produksinya. *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) merupakan ukuran menyeluruh yang mengidentifikasi tingkat produktivitas mesin atau peralatan, OEE juga merupakan alat ukur yang tepat untuk mengevaluasi peningkatan produktivitas penggunaan mesin dan segala fasilitas peralatan produksi.

Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk mengetahui efektifitas produksi pada proses pengepresan sheet karet serta faktor yang mempengaruhi efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet. Parameter yang akan diamati pada penelitian ini adalah lama jam kerja, waktu istirahat (istirahat makan serta istirahat jangka panjang), mengamati waktu alat mesin tidak digunakan, kecepatan ideal mesin untuk menghasilkan produk, total produksi perhari serta produksi yang rusak.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa Pengukuran tingkat efektivitas produksi pada proses pengepresan sheet karet dengan menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada 6 kali pengulangan diperoleh rata – rata nilai OEE 76%, dengan persentase terbesar pada perhitungan ke enam yaitu 88% dan persentase terendah pada perhitungan pertama 62%, nilai ini belum memenuhi standar JIPM sehingga tingkat efektifitas proses pengepresan di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Renteng Jember belum memenuhi standar OEE kelas dunia.