

## RINGKASAN

**Efektifitas Keseluruhan (*Overall Equipment Effectiveness*) pada Proses Pengolahan Tahu: di Desa Traktakan Kecamatan Wonosari Kabupaten Bondowoso**, Dwi Ayu Pertiwi, NIM B31191295, Tahun 2022, 50 hlm, Teknologi Pertanian , Politeknik Negeri Jember , Ir. Anang Supriadi Saleh, MP. (Dosen Pembimbing).

Perusahaan Sumber Sari di desa Traktakan yang berada di kabupaten Bondowoso merupakan salah satu perusahaan yang sudah sejak tahun 1984 memproduksi tahu .Tahu merupakan produk olahan bahan pangan dari biji kedelai. Tahu dibuat dari proses koagulasi kedelai yang digumpalkan dan diperas untuk mendapatkan sarinya. Peralatan yang digunakan pada proses pengolahan tahu bersifat manual hingga semi otomatis.

Seiring dengan berkembangnya teknologi di indonesia, persaingan industri tentunya juga semakin tinggi. Salah satunya persaingan dalam industri bidang pangan, banyaknya industri penyedia bahan pangan tentunya akan meningkatkan persaingan yang semakin ketat. setiap perusahaan atau industri harus memperhatikan efektifitas dan meningkatkan produktifitas untuk menghasilkan produk olahan yang terbaik dan berkualitas tinggi.

OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) atau efektifitas keseluruhan merupakan suatu perhitungan yang dilakukan untuk mengetahui sejauh mana efektifitas mesin dan peralatan yang tersedia pada sebuah industri atau manufaktur. Keuntungan yang didapat dari perhitungan tersebut bukan hanya untuk mengetahui efektifitas pada mesin dan peralatan tetapi juga untuk mengidentifikasi kerugian secara finansial dan juga untuk mengetahui faktor yang mempengaruhi efektifitas produksi.

Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk menghitung efektifitas serta produktivitas mesin dan peralatan yang ada pada produksi tahu dan mengetahui faktor apa saja yang mempengaruhi efektifitas produksi. Parameter yang akan diamati pada penelitian ini adalah lama jam kerja, waktu istirahat (istirahat makan dan istirahat jangka panjang),

waktu alat mesin tidak beroperasi atau tidak digunakan, kapasitas kerja mesin dalam menghasilkan produk, total produksi (jumlah pieces) dan jumlah produksi yang rusak.

Dari hasil perhitungan nilai OEE pada proses pengolahan tahu di perusahaan sumber sari kecamatan Traktakan kabupaten Bondowoso didapatkan nilai availability 94%, nilai performance 80%, nilai Quality 99%, dan nilai OEE 74%. Dari perolehan nilai OEE tersebut diperlukan beberapa upaya untuk meningkatkan tingkat efektifitas pada proses produksi baik dari faktor manusia, mesin, dan lingkungan produksi.