

RINGKASAN

Identifikasi *Welding Procedure Specification* (WPS) Ppsdm Migas Untuk Digunakan Sebagai Format Wps Di Lingkungan Polije. Bagas Alifio Syah Putra. H42181844. Januari 2022. Mesin Otomotif. Politeknik Negeri Jember.

Program Studi Mesin Otomotif merupakan salah satu Program Studi yang ada di Politeknik Negeri Jember dimana salah satu syarat kelulusannya harus melaksanakan atau melakukan kewajiban Praktek Kerja Lapang (PKL) selama kurang lebih tiga bulan di dunia kerja yang ada dalam suatu instansi maupun perusahaan. Tujuan dari dilaksanakannya kegiatan Praktek Kerja Lapang (PKL) ini adalah untuk menerapkan dan mempraktekkan dalam dunia kerja pada semua yang telah dipelajari di bangku perkuliahan perguruan tinggi Politeknik Negeri Jember dan juga mahasiswa bisa mempelajari serta mengetahui dunia kerja.

Salah satu tempat yang memiliki potensi dan kesesuaian kompetensi dengan Program Studi Mesin Otomotif Politeknik Negeri Jember adalah PPSDM MIGAS. PPSDM MIGAS mempunyai tugas utama menyelenggaraan pelatihan berbasis kompetensi, meliputi bidang hulu, hilir dan penunjang migas. Untuk menunjang proses pelatihan dan sertifikasi, PPSDM MIGAS melengkapi sarana prasarana meliputi kantor, wisma, ruang kelas, perpustakaan, bengkel dan laboratorium. PPSDM MIGAS juga merupakan Lembaga Sertifikasi Profesi (LSP) subektor Migas yang terakreditasi ISO 17024 oleh Komite Akreditasi Nasional (KAN) dan mempunyai 36 ruang lingkup Standar Kompetensi Kerja Nasional Indonesia (KKNI).

Pusat Pengembangan Sumber Daya Manusia Minyak dan Gas Bumi (PPSDM Migas) yang berada di Kec. Cepu, Kab. Blora, Jawa Tengah menjadi salah satu tempat referensi bagi mahasiswa Teknik untuk melakukan kegiatan Praktik kerja lapang secara luring meskipun di masa pandemi. PPSDM Migas adalah Instansi Pemerintah Pusat yang berada di bawah naungan Badan Pengembangan

Sumber Daya Manusia Energi dan Sumber Daya Mineral, Kementerian Energi dan Sumber Daya Mineral.

Perkembangan sejarah Pusat Pengembangan Sumber Daya Manusia Minyak dan Gas Bumi telah mengalami pergantian nama sejak ditemukan minyak di Cepu pada tahun 1886 oleh seorang Insinyur dari Belanda bernama Andrian Stoop. Pada awal berdirinya sekitar abad XIX tempat ini diberi nama DPM (Dordtsche Petroleum Maarschappij). Seiring perkembangannya, tempat ini mengalami perubahan nama, hingga pada tahun 2016 sampai sekarang berubah nama menjadi Pusat Pengembangan Sumber Daya Manusia Minyak dan Gas Bumi (PPSDM MIGAS).

PPSDM MIGAS mengelola bengkel sebagai sarana praktik pelatihan dan uji praktik kompetensi. Bengkel Las PPSDM MIGAS telah terakreditasi ISO 9606, dan merupakan anggota IIW (*International Institute of Welding*) – IWS- ANB (*Indonesian Welding Society-Authorized National Body*) yang dikenal dengan Authorized Training Body (ATB) *Welding Migas Cepu*. Sedangkan bengkel mekanik juga melingkupi operasi pesawat angkat dan simulasi konversi energi.

WPS atau Sering juga disebut prosedur pengelasan adalah sebuah dokumen tertulis berupa prosedur yang sudah di kualifikasi, dimana Dokumen ini dibuat untuk memberikan petunjuk kepada *welder* atau *welding operator* dalam pembuatan produk lasan sesuai dengan persyaratan/standard Code. Tujuan pembuatan dan adalah memastikan bahwa rancangan konstruksi sambungan Las tersebut sudah sesuai dengan penggunaan (Bahan elektroda cocok dengan base ketangguhan dan lainnya). Pada kegiatan praktikum kerja lapangan yang dilakukan penulis mengambil tugas khusus tentang Mengidentifikasi *Welding Procedure Specification* (WPS) serta pembuatan WPS untuk di terapkan di lingkungan Politeknik Negeri Jember.