

## DAFTAR PUSTAKA

- A Nabelah Khiyaarul, Syahroni Nur dan Hadiwidodo Yoyok S. 2018. “*Analisis Pengaruh Variasi Flow Rate Gas Pelindung pada Pengelasan FCAW-G terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Mekanik Sambungan Material Grade A*”. Departemen Teknik Kelautan, Fakultas Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS).
- Afandi Yudha Kurniawan, Arie Irfan Syarif dan Amiadji. 2015. “*Analisa Laju Korosi pada Pelat Baja Karbon dengan Variasi Ketebalan Coating*”. Jurusan Teknik Sistem Perkapalan, Fakultas Teknologi Kelautan, Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS). Surabaya 60111.
- Aljufri and Putra Reza. 2018. “*Pengaruh Porositas Las Terhadap Kekuatan Tarik pada Material AISI 1058 yang Menggunakan Kampuk Las V 90°*”. Jurusan Teknik Mesin, Universitas Malikussaleh. Lhokseumawe 24352.
- Asidu La Ode Asman Darsono, Hasbi Muhammad dan Aksar Prinob 2017. “*Pemanfaatan Minyak Oli Bekas Sebagai Bahan Bakar Alternatif dengan Pencampuran Minyak Pirolisi*”. Fakultas Teknik, Universitas Halu Oleo .
- Budiman Haris. 2016. “*Analisis Pengujian Tarik (tensile Test) pada Baja ST37 dengan Alat Bantu Ukur Load Cell*”. Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Majalengka.
- Damanik Johnny R.H. “*Studi Eksperimen dan Simulasi pada Kampuk Busur Listrik Plat Baja St 37*”. Universitas Sumatra . 2009.
- Dianshah Aldo Mei. “*Variasi Arus dan Waktu dan Temperatur Pelapisan Baja ASTM A36 dengan metode Hot Dip Galvazing Terhadap Laju Korosi dan Kekerasan Tarik*”. Program Studi Mesin Otomotif Jurusan Teknik Politeknik Negeri Jember 2019.
- Gunawan eddy. “*Analisa Pengaruh Perubahan Parameter Arus Pada Pengelasan Material Plat Astm A36 Terhadap Sifat Mekanik Dengan*

- Pengelasan Smaw*". Jurusan Teknik Univesitas Maarif latif Sidoarjo. 2017.
- Huda Miftahul dan Setiawan Ferry. 2016. "*Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V dan Kuat Arus denga Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik*". Universitas Muhammadiyah, Sidoarjo, Jawa Timur - sidoarjo.
- Larisang, Kurniawan Didik dan Nandar. 2017. "*Perancangan Alat Pemanas Gas Co2 untuk Menghilangkan Kendensasi Penggunaan Metode QFD*". Sekolah Tinggi Teknik Ibnu Sina .
- McClain, S. T., & Berry, J. T. (2016). "*Uncertainty analysis of metal-casting porosity measurements using Archimedes' principle*". <http://www.tandfonline.com/loi/ycmr20>.
- Prawira Muhammad Zaki, Sisworo Sarjito Joko dan Samuel. 2015. "*Pengaruh Perbedaan Suhu Terhadap Kekuatan Impact Alumunium 5083 Hasil Pengelasan Tungstan Inert Gas*". Univesitas Diponegoro Semarang.
- Riyadi Fajar dan Setyawan Dony. 2012. "*Analisa Mechanical dan Metallurgical Pengelasan Baja karbon A36 dengan Metode SMAW*". Jurusan Teknik Perkapalan, Fakultas Teknologi Kelautan Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS) Surabaya Surabaya.
- Rudy, 2010. "*Mengetahui Sifat Mekanik Material dengan Uji Tarik*". <https://rudydwi.wordpress.com/2010/03/28/mengetahui-sifat-mekanik-material-dengan-uji-tari..> [12 juni 2019].
- Rusnaldy dan Maulana Muhammad Erfas. 2017. "*Pengujian Mampu Las Baja Karbon Astm A36 dengan Proses Las Busur Listrik*". Departemen Teknik Mesin, Fakultas Teknik. Semarang.
- Standard, A. N. (2010). "*ASTM E8/E8M*". *Internasional* .
- Suarsana. 2017. "*Diktat Ilmu Material Ternik*". Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Univesitas Udayana Denpasar.
- Subeki Nur. 2011. "*Optimalisasi Komposisi Kandungan MN pada filller untuk Mendapatkan Ketangguhan dan Kekerasan*". urusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Malang.

- Sutowo Cahya and Sanjaya Arief .1991. “*Pengaruh Hasil Pengelasan GTAW dan SMAW pada Plat Baja SA 616 dengan Kampuh Tunggal*”. Universitas Muhammadiyah Jakarta, Jurusan Teknik Mesin.
- Syaripuddin, Basori Imam dan Putra Yunata Mandala. 2014. “*Pengaruh Jenis Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik Baja Paduan Rendah (ASTM A36) Menggunakan Las Smaw*”. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Jakarta. - Jakarta timur .
- Sivakumar S dan Kumar J .R.Vinod. 2015. *Experimental Investigation On MIG Welded Mild Steel*.
- Tyagita Dicky Adi dan Irawan Andik. 2016. “*Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan SMAW Plat Baja ST 37 Pendingin Liquid*”. Program Studi Mesin Otomotif Jurusan Teknik Politeknik Negeri Jember.
- Wibowo Ari, Nugroho Pratomo Aryanto, Cahyo Budi Nugroho dan Muhammad Ismail. 2019. “*Pengaruh Frekuensi pulse Pengelasan GTAW pada Aluminium Alloy 6061*” .Teknik Mesin, Politeknik Negeri Batam : Batam 29461.