

RINGKASAN

Rencana Rancang Bangun Sistem Pendingin Model Sirip Pada *Gearbox* Mesin *Shander* Di PT Papan Jaya 2 Lumajang, Charizma Ilham Kurnia Putra , NIM H42170682, Tahun 2021, 42 hlm, Teknik, Politeknik Negeri Jember, Dicky Adi Tyagita, ST. MT (Pembimbing PKL), Agus Joko Purwanto (Pembimbing Lapangan Di PT Papan Jaya Sumbersuko Lumajang).

Tujuan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini untuk meningkatkan wawasan, pengetahuan dan pemahaman mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan. Selain itu juga untuk melatih mahasiswa agar lebih kritis dan paham terhadap perbedaan atau kesenjangan yang dijumpai di lapangan dengan yang diperoleh di bangku kuliah, melatih mahasiswa mengerjakan pekerjaan lapangan dan sekaligus melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahliannya. Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan selama satu setengah bulan.

Lokasi PKL yakni di PT Papan Jaya 2, Jalan Raya Sumbersuko, Desa Rekesan, Kecamatan Sumbersuko, Kabupaten Lumajang, Jawa Timur. Praktek kerja lapang di PT Papan Jaya Sumbersuko Lumajang, dilaksanakan mulai tanggal 26 Oktober 2020 sampai 5 Desember 2020. PT Papan Jaya Sumbersuko Lumajang ini berdiri sejak tahun 2001. Pada tahun 2020 PT Papan Jaya ini bekerjasama dengan PT Wijaya Cahaya Timber. PT ini memproduksi beberapa olahan kayu seperti *barcore*, kayu gergajian, dan *plywood* namun pada PT Papan Jaya 2 ini fokus produksi pada pembuatan *plywood*. Pada pembuatan *plywood* ada beberapa proses penting diantaranya ialah pembuatan *core*, pembuatan *face/back*, *assembly section*, dan *finishing*.

Kegiatan yang dilakukan pada saat di lapangan ialah membantu menangani kerusakan mesin industri dan pemeliharaan mesin industri. Hal ini dilakukan karena sering terjadi kerusakan pada mesin. Kerusakan pada mesin *shander* sering kali terjadi dan menghambat produksi. Kerusakan pada mesin ini terjadi pada *gearbox* yang mengeluarkan panas berlebih sehingga membuat V-belt menjadi gampang melebar dan terjadi slip. Untuk mengatasi hal tersebut

dilakukan analisis mengenai penambahan sistem pendingin berupa sirip pada *gearbox* sehingga membantu proses pendinginan *gearbox* saat beroperasi.

Dari berbagai serangkaian kegiatan yang telah dilakukan di lokasi PKL dapat disimpulkan bahwa perlunya perawatan pada mesin *shander* terutama pada bagian *gearbox* yang seringkali masalah. Perawatan pada *gearbox* yang terpenting ialah pengecekan secara berkala untuk mengontrol suhu pada *gearbox*..