

Pembuatan Mesin Pemipil Jagung Untuk Benih Sistem Gesek Dari Ban Motor

Manufacture Corn Sheller Machine for Seed Friction System from Motorcycle Tires

Ilham Arizona Rakasiwi

Abstract

The implementation method for making and testing the performance of a corn sheller for friction system seeds from used motorcycle tires was carried out at the Jember State Polytechnic Metal Laboratory workshop. This activity was carried out on October 16, 2020. The results of this research are the specifications of the friction system corn sheller machine from used motorcycle tires. Dimensions (p x W x H): 80.3 cm x 50 cm x 100 cm, main frame: steel L size 3.5 x 3.5 cm thickness 2 mm, number of operators: 1 person to operate the corn sheller machine, drive system: using two pulley with a top diameter of 18 cm and a bottom 7.7 cm is driven using a 3HP gasoline motor with 4000 RPM rotation, the results of the performance test of the effective capacity of the friction corn sheller machine from used motorcycle tires., and the shelling capacity of the corn sheller machine: 116.625 kg/hour.

Abstrak

Metode pelaksanaan pembuatan dan uji kinerja alat pemipil jagung untuk benih sistem gesek dari ban motor bekas dilaksanakan di bengkel Laboratorium Logam Politeknik Negeri jember. Kegiatan ini dilaksanakan pada bulan 16 Oktober 2020. Adapun hasil penelitian ini adalah dengan spesifikasi mesin pemipil jagung sistem gesek dari ban motor bekas . Dimensi (p x l x t) : 80,3 cm x 50 cm x 100 cm, rangka utama : besi L ukuran 3,5 x 3,5 cm ketebalan 2 mm, jumlah operator : 1 orang untuk mengoperasikan mesin pemipil jagung, system penggerak : menggunakan dua pully berdiameter atas 18 cm dan bawah 7,7 cm digerakan menggunakan motor bensin 3HP dengan putaran 4000 RPM, hasil uji kinerja

kapasitas efektif mesin pemipil jagung sistem gesek dari ban motor bekas., dan
kapasitas pemipilan mesin pemipil jagung : 116,625 kg/jam