

DAFTAR PUSTAKA

- Bakavos, D., & Prangnell, P. B. (2010). Mechanisms of joint and microstructure formation in high power ultrasonic spot welding 6111 aluminium automotive sheet. *Materials Science and Engineering A*, 527(23), 6320–6334. <https://doi.org/10.1016/j.msea.2010.06.038>
- Capital Reman. 2019. What is Crankshaft Grinding? www.capitalremanexchange.com. (Diakses pada tanggal 22 November 2021 pukul 10.30 WIB).
- Gugus. 2016. Ternyata Begini Ciri-Ciri Hasil Korteran yang Baik dan Benar. <https://kursuskorter.com>. (Diakses pada tanggal 22 November 2021 pukul 13.10 WIB).
- Okumura, W. dan. (2013). Pengelasan (Welding). Universitas Muhammadiyah Malang, 5–36.
- PT. Intidaya Dinamika Sejati. 2021. Roots Blower. <https://intidayads.com/> (Diakses pada tanggal 20 November 2021 pukul 13.10 WIB).
- Setiawan, Agus. 2020. “Sambungan Las Tumpul dan Las Sumbat”. Universitas Pembangunan Jaya. <https://youtu.be/OORtYiZgUjY>. ((Diakses pada tanggal 24 November 2021 pukul 18.00 WIB).
- Siddiq, Muhammad, dkk. 2021. “Analisa Pengaruh Kampuh Pengelasan Smaw Pada Penyambungan Baja Karbon Rendah Dan Karbon Sedang Terhadap Uji Ketangguhan”. Prodi D-IV Teknologi Rekayasa Manufaktur. Jurusan Teknik Mesin. Politeknik Negeri Lhokseumawe
- Sukarnoto, Tono, dkk. 2021. “Analisis Kekuatan Rear Axle Housing Truk Kategori II Dengan JBB7,5 Ton Menggunakan Metode Elemen Hingga”. Jurusan Teknik Mesin. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Trisakti