

## RINGKASAN

### **“Proses Sortasi Dan Pengemasan Sheet Karet Di PTPN XII Kebun Renteng”**

Dwi Ayu Pertiwi, Nim B31191295, Tahun 2021, halaman, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Anang Supriadi Saleh, MP (Dosen Pembimbing).

Praktik Kerja Lapang (PKL) merupakan salah satu kegiatan utama dalam pelaksanaan pendidikan oleh setiap mahasiswa/mahasiswi di Politeknik Negeri Jember. Kegiatan ini dianggap penting bagi pendidikan sehingga praktik kerja lapang wajib dilaksanakan oleh setiap mahasiswa. Dengan adanya kegiatan PKL Industri ini diharapkan dapat meningkatkan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja bagi para mahasiswa Politeknik Negeri Jember mengenai berbagai kegiatan pada suatu industri. Pada hal ini mahasiswa dituntut untuk berfikir kritis mengenai kesengajaan atau perbedaan antara teori dengan keadaan lapang yang terjadi pada suatu industri. Kegiatan Praktik Kerja Lapang (PKL) ini dilaksanakan selama 4 bulan di PTPN XII Kebun Renteng.

PTPN XII Kebun Renteng merupakan perkebunan dengan komoditas yaitu tanaman kakao, tebu, produksi kayu dan karet. Komoditas utama di PTPN XII Kebun Renteng ini yaitu perkebunan karet yang memproduksi getah karet (lateks) menjadi *Ribbed Smoked Sheet* (RSS).

Proses sortasi karet RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) yang dilakukan PTPN XII di Kebun Renteng adalah sebuah upaya untuk menjaga kualitas mutu karet RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) agar karet yang diproduksi menjadi RSS bisa dikelompokkan sesuai dengan mutu yang telah ditentukan oleh perusahaan, proses sortasi karet dimulai dari kegiatan pengambilan kereta dorong yang berisi katek *sheet* dari pengasapan, penurunan karet *sheet* dari kereta dorong, pembagian karet kepada pekerja untuk di sortasi, kemudian melakukan proses sortasi yaitu dengan cara melihat mutu karet *sheet* yang telah dihasilkan dari kondisi karet *sheet*. Mutu karet yang dihasilkan oleh PTPN XII Kebun Renteng ada empat jenis mutu yaitu RSS I, RSS II, RSS III dan mutu yang terakhir adalah mutu *Cutting* atau guntingan setelah melakukan proses sortasi karet *sheet* dikelompokkan sesuai dengan mutu

dan proses yang terakhir adalah pencetakan atau pelipatan karet *sheet* kedalam *metal box* sesuai dengan standart perusahaan.

Pada proses pengepresan karet RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) di PTPN XII Kebun Renteng merupakan kegiatan yang harus dilakukan untuk menjaga kualitas mutu karet sesuai dengan ukuran yang telah diteapkan oleh PTPN XII Kebun Renteng dalam pelaksanaan pengepresan harus dilakukan dengan baik agar ukuran karet saat dilakukan pengemasan memiliki ukuran yang sama. Proses pengepresan pada PTPN XII Kebun Renteng dimulai dari kegiatan penimbangan *sheet* karet dengan menggunakan timbangan duduk ketentuan berat RSS yaitu seberat 133 kg (*big bale*) dan 33 kg (*small bale*), setelah karet *sheet* ditimbang lalu diletakkan pada papan press dengan menggunakan troli, *sheet* karet yang telah berada pada papan press diberi talek agar mencegah terjadinya pelekatan antara *sheet* karet dan papan press, lalu proses pengepresan bisa dilakukan.