

BAB 1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Manajemen Agribisnis merupakan program D3 (Diploma Tiga) Jurusan Manajemen Agribisnis, Politeknik Negeri Jember yang merupakan Pendidikan profesional yang mengutamakan keterampilan dalam kegiatan maupun keterampilan kejuruan guna menerapkan ilmu pengetahuan dan teknologi, sehingga penyelenggaraan pendidikan ini harus senantiasa berkembang mengikuti perkembangan ilmu teknologi serta berorientasi pada kebutuhan pendidikan dunia kerja.

Praktek Kerja Lapang (PKL) merupakan salah satu program mata kuliah yang tercantum dalam kurikulum Politeknik Negeri Jember sebagai salah satu persyaratan kelulusan bagi mahasiswa/i. Kegiatan yang dilakukan sebagai sarana untuk pelatihan dan juga penerapan ilmu yang telah diperoleh selama kegiatan perkuliahan. Pelaksanaan kegiatan PKL dilaksanakan pada awal semester V dengan jangka waktu 3 bulan (576 Jam). Kegiatan PKL dilaksanakan di PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills Surabaya yang bertempat di Perak Surabaya. Perusahaan ini dipilih karena dinilai memiliki manajemen perusahaan yang baik khususnya di bagian produksi dalam penggilingan gandum.

Menurut Asosiasi Produsen Tepung Terigu Indonesia (2018), tingkat konsumsi tepung terigu di Indonesia mengalami peningkatan dari tahun ke tahun kurang lebih sebesar 6,2%. Salah satu produsen tepung terigu dalam negeri adalah PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills yang telah memenuhi kebutuhan masyarakat akan terigu sejak 1971. PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills didirikan di dua lokasi yaitu Jakarta dan Surabaya. Pabrik yang dipilih sebagai tempat Praktik Kerja Industri Pengolahan Pangan (PKIPP) adalah PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills cabang Surabaya yang terletak di Jl. Nilam Timur No. 16, Tanjung Perak, Surabaya.

Terigu yang diproduksi oleh PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills Surabaya, yaitu merek Segitiga Biru, Kunci Biru, Cakra Kembar, dan Lencana Merah. PT. ISM Tbk. Bogasari *Flour Mills* Surabaya juga menghasilkan produk lain

yaitu dedak (*bran*), bekatul (*pollard*), dan *pellet* sebagai makanan ternak serta tepung industri non pangan sebagai bahan baku pembuatan lem untuk kayu lapis.

1.2 Tujuan dan Manfaat

1.2.1 Tujuan Umum PKL

Tujuan umum dari penyelenggaraan kegiatan PKL ini adalah sebagai berikut:

1. Melatih mengerjakan pekerjaan lapangan, dan melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahlian mengikuti perkembangan ipteks
2. Menambah kesempatan memantapkan keterampilan dan pengetahuan untuk menambah kepercayaan dan kematangan diri
3. Melatih mahasiswa berpikir kritis dan menggunakan daya nalar yang logis
4. Meningkatkan pemahaman terhadap sikap tenaga kerja dalam melaksanakan dan mengembangkan teknik-teknik tertentu dengan alasan rasional dalam menerapkan teknik tersebut

1.2.2 Tujuan Khusus PKL

Secara khusus tujuan dari kegiatan PKL ini yaitu untuk mengetahui proses produksi tepung dan mengamati evaluasi kinerja mesin sifter di mill A pada proses produksi tepung terigu lencana merah PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills Surabaya.

1.2.3 Manfaat PKL

Pelaksanaan Praktek Kerja Lapang ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi mahasiswa/i yang berada dilokasi PKL maupun bagi tempat PKL dilaksanakan. Adapun manfaat tersebut adalah sebagai berikut :

1. Manfaat Bagi Mahasiswa/i

- a. Terlatih untuk mengerjakan pekerjaan lapangan, dan melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahlian mengikuti perkembangan ipteks
 - b. Memperoleh kesempatan memantapkan keterampilan dan pengetahuan untuk menambah kepercayaan dan kematangan diri
 - c. Terlatih mahasiswa berpikir kritis dan menggunakan daya nalar yang logis
 - d. Memperoleh pemahaman terhadap sikap tenaga kerja dalam melaksanakan dan mengembangkan teknik-teknik tertentu dengan alasan rasional dalam menerapkan teknik tersebut
2. Manfaat Bagi Lembaga Diploma III Manajemen Agribisnis
 - a. Memberikan masukan dan ide-ide baru sebagai pertimbangan dalam memperbaiki sistem kurikulum dan pengajaran dilembaga pendidikan.
 - b. Sebagai masukan untuk mengembangkan ilmu pengetahuan dibidang pertanian, produksi dan industri.
 - c. Sebagai acuan dalam melaksanakan penelitian yang berkaitan dengan pertanian, dan industri.
 3. Manfaat Bagi PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills
 - a. Memberikan masukan berupa sumbangan pikiran baik secara teoritis maupun praktis.
 - b. Menjalinkan hubungan dan kerjasama yang baik antara perusahaan dengan mahasiswa/i dan Diploma III Manajemen Agribisnis.
 - c. Menciptakan tenaga kerja handal dan profesional khususnya dibidang pertanian dan industri.

1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

1. Lokasi dan Tata Letak Perusahaan

PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills cabang Surabaya terletak di Jalan Nilam Timur no 16 Tanjung Perak, Surabaya. Perusahaan ini memiliki luas lahan kurang lebih 14 hektar. Lokasi pabrik strategis di dekat pantai karena disesuaikan untuk memudahkan proses bongkar muat (*loading unloading*)

gandum yang diimpor dari beberapa Negara seperti Amerika Serikat, Australia, Argentina, Canada dan Timur Tengah. Selain itu, PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills memiliki dermaga sendiri, sehingga untuk keperluan bongkar muat gandum tidak mengganggu kelancaran kegiatan.

2 Jadwal dan Jam Kerja

Jadwal kegiatan PKL ini dilaksanakan selama kurang lebih 3 Bulan, yaitu dari tanggal 1 September 2019 dan diakhiri pada 30 November 2019. Jam kerja yang diberlakukan adalah sebagai berikut :

- a. Pada hari Senin – Jum’at dimulai dari pukul 07.00 – 15.00 WIB dengan estimasi 7 jam kerja dan 1 jam istirahat (11.30 – 12.30 WIB / 12.30 – 13.30 WIB)
- b. Pada hari Sabtu dari mulai pukul 07.00 – 12.00 WIB, estimasi 5 jam kerja.
- c. Pada Hari Minggu dan hari libur nasional diliburkan

1.4 Metode Pelaksanaan

1.4.1 Orientasi

Kegiatan Orientasi PKL di PT. ISM Tbk, Bogasari Flour Mills adalah pengenalan umum tentang perusahaan, selain itu juga terdapat beberapa penjelasan mengenai peraturan apa saja yang harus dipatuhi, dan kegiatan apa saja yang akan dilakukan selama melaksanakan PKL di PT. ISM Tbk. Bogasari Flour Mills. Mahasiswa juga diajarkan mengenai pentingnya memperhatikan keselamatan kerja di perusahaan industri yang sangat penting untuk menjaga keselamatan selama bekerja baik dalam lingkup pribadi ataupun lingkungan sekitar di perusahaan tersebut.

1.4.2 Adaptasi

Adaptasi dilakukan dengan cara mengamati serta memahami kegiatan apa saja yang dilakukan oleh karyawan saat bekerja terutama di Mill AB, selain itu juga belajar bersosialisasi dengan masyarakat sekitar agar mahasiswa dapat mengikuti kegiatan di lingkungan perusahaan dan mampu membaaur sehingga

mendapat kerjasama yang baik. Hal ini dilakukan bertujuan agar mahasiswa/i dapat melaksanakan kegiatan PKL dengan baik sehingga mampu berdampak positif pada mahasiswa/i dan perusahaan maupun almamater kampus.

1.4.3 Pelaksanaan PKL

Gambaran singkat Pelaksanaan PKL ini yaitu mahasiswa/i mengamati serta mengikuti setiap aktivitas yang dikerjakan oleh pekerja khususnya yang dilakukan di bagian Mill AB sesuai dengan kesepakatan dari pembentukan kelompok. Dimana setiap Mill terdapat 2 mahasiswa yang akan bekerja di bagian – bagian yang telah disepakati. Terdapat 3 bagian kerja di Mill AB yaitu *Screening*, *Milling* yang terbagi di *sifter* dan *Roll*, maka mahasiswa akan dibagikan tugas untuk mengikuti pekerjaan di bagian bagian tersebut secara bergantian, lebih tepatnya untuk pembagian kerja dimulai dengan 2 minggu awal yaitu pengenalan proses secara keseluruhan, dan minggu berikutnya tugas yang dilaksanakan sesuai arahan dan perintah miller.