

RINGKASAN

PROSES PENGGILINGAN RSS (*Ribbed Smoke Sheet*) MENGGUNAKAN MESIN SHEET MANGEL (*Six In One*) DI PABRIK PENGOLAHAN KARET PTPN XII KEBUN BANJARSARI, JEMBER, Deyana Rizky Fitriani, NIM B31191304, Tahun 2021, 40 Halaman, Keteknikan Pertanian, Teknologi Pertanian, Politeknik Negeri Jember, Ir. Supriyono, MP.

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan bertujuan untuk, meningkatkan pengetahuan dan keterampilan serta pengalaman kerja bagi mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan/industri, melatih agar lebih kritis terhadap perbedaan di lapangan dengan yang diperoleh di bangku kuliah, mengembangkan keterampilan yang tidak diperoleh di kampus. Praktik Kerja Lapangan ini dilaksanakan selama 12 minggu dimulai dari 06, September sampai dengan 31 Desember 2021 di PTPN XII Kebun Banjarsari, Jember.

Metode yang digunakan dalam pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) adalah observasi lapang, penerapan kinerja dengan mengikuti aktivitas yang ada di PT. Perkebunan Nusantara XII Kebun Banjarsari, studi pustaka dan penyusunan laporan. Kegiatan yang dilakukan selama PKL meliputi Penyadapan, Penerimaan Lateks, Pembekuan/pengolahan lateks, Penggilingan *Sheet*, Pengasapan, Sortasi dan Pengiriman.

Penggilingan adalah proses pembentukan koagulum mejadi lembaran *sheet* dengan menggunakan mesin *sheet* mangel. Tujuan dari penggilingan *sheet* untuk mengurangi kadar air dan memperluas permukaan *sheet*. Mesin *sheet* mangel di pabrik pengolahan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*) PTPN XII Kebun Banjarsari type *Six In One* dengan kapasitas penggilingan dalam satu hari adalah 1.800 koagulum. Mekanisme kerja penggilingan dimulai dari membuka tutup plastik bak koagulasi, penutupan dengan plastik bertujuan untuk menghindari kontaminasi kotoran dari luar pada proses pembekuan. Pengangkatan koagulum ke talang, dilakukan bersamaan pengaliran air ke talang dengan tujuan untuk memperlancar jalannya bekuan lateks di talang menuju mesin penggiling.