

RINGKASAN

Penambahan Material Teflon Pada *Stopper* Mesin *Glue Spreader* Untuk Memperpanjang Masa Pemakaian, Sindi Ardiansyah, NIM H42170682, Tahun 2021, 42 hlm, Teknik, Politeknik Negeri Jember, Dicky Adi Tyagita, ST. MT (Pembimbing PKL), Agus Joko Purwanto (Pembimbing Lapangan Di PT Papan Jaya Summersuko Lumajang).

Tujuan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini adalah meningkatkan wawasan mahasiswa dan pengetahuan serta pemahaman mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan. Selain itu juga melatih mahasiswa agar lebih kritis terhadap perbedaan atau kesenjangan yang dijumpai di lapangan dengan yang diperoleh di bangku kuliah, melatih mahasiswa mengerjakan pekerjaan lapangan dan sekaligus melakukan serangkaian keterampilan yang sesuai dengan bidang keahliannya. Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan selama satu setengah bulan.

Lokasi PKL yakni di PT Papan Jaya 2, Jalan Raya Summersuko, Desa Rekesan, Kecamatan Summersuko, Kabupaten Lumajang, Jawa Timur. Praktek kerja lapang di PT Papan Jaya Summersuko Lumajang, dilaksanakan mulai tanggal 26 Oktober 2020 sampai 5 Desember 2020. PT Papan Jaya Summersuko Lumajang ini berdiri sejak tahun 2001. Pada tahun 2020 PT Papan Jaya ini bekerjasama dengan PT Wijaya Cahaya Timber. PT ini memproduksi beberapa olahan kayu seperti *barcore*, kayu gergajian, dan *plywood* namun pada PT Papan Jaya 2 ini fokus produksi pada pembuatan *plywood*. Pada pembuatan *plywood* ada beberapa proses penting diantaranya ialah pembuatan *core*, pembuatan *face/back*, *assembly section*, dan *finishing*.

Kegiatan yang dilakukan pada saat di lapangan ialah membantu menangani kerusakan mesin industri dan pemeliharaan mesin industri. Hal ini dilakukan karena sering terjadi kerusakan pada mesin. Kerusakan pada mesin *glue spreader* yang saya tangani ialah pada penggantian material *stopper*. Penggantian material ini dilakukan supaya mengurangi gesekan yang mengakibatkan terkikisnya karet *roll* dan kebocoran lem. Kebocoran lem ini sangat mengganggu proses produksi karena pada mesin *glue spreader* ini merupakan mesin awal pada

proses *assembly*. Setelah dilakukan penggantian material *stopper* ini tingkat kebocoran lem sudah berkurang. Hal ini dikarenakan material teflon yang digunakan cepat untuk menyesuaikan bentuk dari *flange roll*.

Dari berbagai serangkaian kegiatan yang telah dilakukan di lokasi PKL dapat disimpulkan bahwa perlunya perawatan pada mesin glue spreader terutama pada bagian *stopper* yang seringkali terjadi kebocoran lem dan terkikisnya karet *roll*. Perawatan pada *stopper* yang terpenting ialah penggantian bahan atau material *stopper*. Hal ini dikarenakan material sangat berpengaruh terhadap gesekan *flange roll* dan *stopper*.