

## **BAB 1. PENDAHULUAN**

### **1.1 Latar Belakang**

Politeknik Negeri Jember (POLIJE) merupakan salah satu perguruan tinggi negeri di Jawa Timur yang menyelenggarakan pendidikan vokasi dalam sejumlah bidang pengetahuan khusus. Pendidikan vokasi ini bertujuan untuk membekali mahasiswa dengan ilmu pengetahuan serta teknologi sesuai bidangnya, sehingga mampu bersaing dalam ilmu pengetahuan, memajukan dan mengaplikasikan teknologi yang telah didapatkan selama di bangku perkuliahan. Politeknik Negeri Jember menerapkan 60% praktik dan 40% teori. Hal tersebut bertujuan agar lulusan Politeknik Negeri Jember dapat menjadi anggota masyarakat yang memiliki kemampuan profesional sesuai bidangnya.

Pendidikan yang diterapkan oleh Politeknik Negeri Jember mengedepankan keterampilan dan keahlian praktik. Mahasiswa diharapkan mampu mengaplikasikan ilmu yang didapat secara profesional. Selain itu, salah satu misi Politeknik Negeri Jember yaitu meningkatkan penelitian, pengabdian masyarakat dan kewirausahaan untuk menghasilkan nilai tambah produk inovasi, serta meningkatkan pendidikan yang inovatif dan berdaya saing.

Dalam rangka mewujudkan hal tersebut, Politeknik Negeri Jember memiliki kegiatan ilmiah atau program yang berkualitas untuk mahasiswa. Salah satu bentuk program yang dilakukan adalah kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di perusahaan atau industri yang sesuai dengan bidang keilmuan yang diberikan khususnya Teknologi Industri Pangan. Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah salah satu kegiatan akademik yang dilakukan oleh mahasiswa dengan melakukan praktek kerja secara langsung pada perusahaan atau industri-industri yang sesuai dengan bidangnya. Praktik ini juga sebagai bekal bagi mahasiswa untuk memasuki dunia kerja yang akan mendatang yang semakin banyak dan ketat dalam persaingannya. Bentuk kegiatan yang dilakukan adalah kerja praktek dengan mengikuti semua aktifitas atau kegiatan di lokasi Praktik Kerja Lapangan (PKL). Kegiatan ini dikhususkan bagi mahasiswa semester 5 dan berlangsung selama 4 bulan. Praktik Kerja Lapangan ini merupakan persyaratan kelulusan bagi

mahasiswa untuk memperoleh gelar Ahli Madya (A.md) di Politeknik Negeri Jember.

Salah satu perusahaan atau industri yang memberikan kesempatan bagi pelajar ataupun mahasiswa untuk melakukan Praktik kerja Lapangan (PKL) khususnya bergerak di bidang pengolahan industri pangan yaitu PT Sarana Tani Pratama yang bergerak dalam pengolahan pangan berupa produk ikan dalam kaleng. PT Sarana Tani Pratama adalah anak perusahaan dari PT Sumber Yalagamudra yang bergerak dalam bidang perikanan sejak tahun 2009. Perusahaan ini memproduksi ikan sarden kaleng dengan merk Bantan, Yamato, maupun untuk merk perusahaan lain (*outsourcing*). Selain memproduksi ikan sarden kaleng, PT Sarana Tani Pratama juga memproduksi tepung ikan dan minyak ikan dari hasil pengolahan limbah pengalengan ikan sarden. Berbekal dengan pengalaman dari PT Sumber Yalagamudra yang telah memproduksi ikan sarden kaleng sejak tahun 1970. PT Sarana Tani Pratama telah menjadi perusahaan yang menghasilkan ikan sarden kaleng berkualitas dan diminati oleh masyarakat luas. Dalam Praktik Kerja lapang ini penulis lebih mendalam dalam bidang pengolahan ikan yang menghasilkan produk ikan dalam kaleng, spesifikasi, prinsip & mekanisme mesin *seamer* yang digunakan dalam menerapkan *double seaming* kaleng 155 gr & pengecekan *visual double seam* kaleng 155 gr .

Prinsip pengolahan ikan pada dasarnya bertujuan melindungi ikan dari kerusakan dan pembusukan. Dengan adanya proses pengolahan, aktivitas bakteri pembusuk dapat dihambat atau dihentikan. Salah satu metode yang sering digunakan adalah pengalengan. Pengalengan adalah sebuah cara pengawetan bahan pangan yang dikemas secara hermetis (kedap udara, air, mikroba, dan zat toksin lain) dalam suatu wadah yang kemudian disterilkan secara komersial untuk membunuh mikroba patogen dan pembusuk. Proses pengalengan di PT Sarana Tani Pratama menggunakan metode *double seaming*. *Double seaming* merupakan penutupan kaleng yang dilakukan dengan dua tahap operasi. Tahap pertama menghasilkan lipatan yang bertautan antar *flange* kaleng (bibir kaleng) dengan tutup kaleng. Tahap kedua memampatkan lipatan tahap pertama hingga

membentuk lipatan yang rapat. *Double seam* atau penutupan kaleng untuk produk ikan dalam kaleng ini merupakan tahapan yang sangat penting didalam pengolahan ikan dalam kaleng. Hal tersebut juga menjadi titik kritis dan harus dimaksimalkan dalam produksi agar mendapatkan produk yang aman dari *Clostridium botulinum* dan berkualitas tinggi.

PT Sarana Tani Pratama dipilih sebagai tempat PKL karena keinginan untuk memperoleh pengetahuan dan pengalaman mengenai proses pengalengan ikan sarden. Harapan yang ingin didapatkan dari kegiatan PKL adalah mahasiswa mampu menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama kuliah dan memahami proses pengalengan ikan sarden yang berkualitas tinggi.

## **1.2 Tujuan dan Manfaat**

### **1.2.1 Tujuan Umum PKL**

Tujuan Umum dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Sarana Tani Pratama, Bali yaitu :

1. Meningkatkan pengetahuan serta pemahaman mahasiswa mengenai kegiatan perusahaan atau industri pangan.
2. Melatih mahasiswa untuk mengetahui perbedaan yang ditemukan antara teori yang diterima dibangku kuliah dan praktek di lapangan.
3. Persyaratan untuk menyelesaikan jenjang Diploma III Program Studi Teknologi Industri Pangan.
4. Mempersiapkan mental mahasiswa agar lebih profesional dan kompeten dalam menghadapi dunia kerja.

### **1.2.2 Tujuan Khusus PKL**

Tujuan khusus dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Sarana Tani Pratama, Bali yaitu :

1. Mengetahui dan memahami mengenai spesifikasi, prinsip & mekanisme mesin seamer kaleng 155 gr di PT Sarana Tani Pratama, Bali
2. Mengetahui prosedur evaluasi *seamer* & pengecekan *visual double seam round can* 155 gr di PT Sarana Tani Pratama, Bali.

### 1.2.3 Manfaat PKL

Manfaat yang diperoleh dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang telah dilakukan di PT Sarana Tani Pratama, Bali yaitu :

1. Menambah wawasan dan pengetahuan mahasiswa tentang spesifikasi, prinsip & mekanisme mesin seamer kaleng 155 gr di PT Sarana Tani Pratama, Bali.
2. Dapat mengetahui prosedur evaluasi *seamer* & pengecekan *visual double seam round can* 155 gr di PT Sarana Tani Pratama, Bali.
3. Memperoleh pengalaman kerja secara langsung sehingga dapat dipergunakan sebagai bekal bagi mahasiswa saat terjun di dunia kerja.
4. Menjalin hubungan kemitraan antara mahasiswa, perguruan tinggi negeri, dan pihak industri PT Sarana Tani Pratama, Bali.

## 1.3 Lokasi dan Jadwal Kerja

### 1.3.1 Waktu dan Tempat PKL

Kegiatan Praktik Lapangan (PKL) ini dilakukan pada tanggal 14 September 2021 sampai dengan tanggal 31 Desember 2021. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dilaksanakan di PT Sarana Tani Pratama, yang beralamat di Berikut peta lokasi PT Sarana Tani Pratama dapat dilihat pada gambar 1.1



Gambar 1.1 Peta Lokasi PT Sarana Tani Pratama

Sumber: *Google Maps*

### 1.3.2 Jadwal Kerja

Jadwal Kerja Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang telah dilaksanakan di PT Sarana Tani Pratama, Bali yaitu :

Tabel 1.1 Jadwal Kerja Praktik Kerja Lapangan

No.	Kegiatan	Minggu															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.	Pengenalan Lokasi																
2.	Membuat Rencana Kerja																
3.	Tata laksana Produksi																
4.	Mencatat Kegiatan Sehari-hari																
5.	Diskusi dengan Pembimbing																
6.	Presentasi Hasil																
7.	Penyusunan Laporan																

### 1.4 Metode Pelaksanaan

Metode pelaksanaan praktik kerja lapang di PT Sarana Tani Pratama sebagai berikut :

#### 1. Observasi

Observasi ini dilakukan dengan cara pengamatan secara langsung ke proses produksi, proses penerimaan barang pengemas (kaleng), spesifikasi mesin seamer yang digunakan pada kaleng 155 gr, prinsip & mekanisme *double seam* serta pengecekan *visual double seam round can 155 gr* di PT Sarana Tani Pratama dan mencatat data-data yang diperoleh dari manual HACCP perusahaan.

## 2. Wawancara

Kegiatan wawancara ini dilakukan dengan cara tanya jawab langsung dengan pembimbing lapang maupun kepada *staff* atau karyawan yang bersangkutan untuk memperoleh informasi yang terkait dengan proses produksi, proses penerimaan barang pengemas (kaleng), spesifikasi mesin *seamer* yang digunakan pada kaleng 155 gr, prinsip & mekanisme *double seam* serta pengecekan *visual double seam round can 155 gr*.

## 3. Kerja Nyata

Terlibat langsung dalam proses produksi, proses penerimaan barang pengemas (kaleng), menelaah spesifikasi mesin *seamer* yang digunakan pada kaleng 155 gr, prinsip & mekanisme *double seam* serta pengecekan *visual double seam round can 155 gr*, dengan adanya bimbingan dan arahan dari pengawas dan *quality control* terkait yang ada PT Sarana Tani Pratama, Bali.

## 4. Studi Pustaka

Studi Pustaka ini dilakukan dengan cara mencari teori-teori atau sumber bacaan yang berkaitan dengan proses produksi dan pokok permasalahan yang berhubungan dengan *double seam round can 155 gr*.